

El curso Alineación de Maquinaria Nivel 1, le brinda una comprensión general de los aspectos básicos más importantes para dominar la práctica de la alineación de ejes de máquinas horizontales estándar, mediante el uso de indicadores de carátula y métodos de cálculos básicos, para encontrar la solución de alineación.

El estándar API 686, recomienda fuertemente que sea capacitado el especialista de alineación primero en el uso e interpretación de mediciones con indicador de carátula, como formación previa a la operación de sistemas de medición de alineación mediante láser. El curso está orientado a técnicos de alineación e ingenieros que deseen consolidar sus competencias en esta importante habilidad

Estándares que son satisfechos

- API 686 (procedimientos básicos de alineación)

Certificaciones aplicables

Certificación otorgada por PdM Consultores Internacional SRL, Corporate Member de ASNT.

Requisitos previos

- Ninguno obligatorio.

Formato de evaluación

- Examen general, selección múltiple, 20 preguntas
- Examen práctico, informe con elemento investigado, 10 checkpoints

Resumen de los Contenidos Temáticos del Curso

Introducción. Conceptos Básicos

- Que es el desalineamiento
- Tipos de desalineamiento
- Efectos y consecuencias
- Beneficios del alineamiento de precisión

Terminología y convenciones

- Representación gráfica del desalineamiento
- Terminología y convenciones
- Comprendiendo los reportes de alineación

Tolerancias en alineación

- Tipos de acoplamientos
- Tolerancias en acoplamientos cortos flexibles
- Tolerancias en acoples tipo eje-espaciador

Proceso de alineación de una máquina simple horizontal

- Consideraciones iniciales
- Preparación para la medición
- Verificación inicial
- Proceso de medición
- Proceso de cálculo y determinación de la solución
- Correcciones
- Documentación de la labor

Medición y corrección del Pie Cojo

- Uso de galgas de calibración
- Identificando el pie cojo y su configuración
- Determinando una solución de pie cojo

Método Radial-Axial (RIM-FACE)

- Configuración del montaje
- Soluciones de montaje de postes
- Procedimiento de medición radial-axial
- Procesamiento de los valores, encontrando la desalineación
- Cálculo de la solución
- Interpretando los resultados
- Práctica de laboratorio

Método Indicadores Opuestos (Reverse Dial)

- Configuración del montaje
- Soluciones de montaje de postes
- Procedimiento de medición
- Procesamiento de los valores, encontrando la desalineación
- Cálculo de la solución
- Interpretando los resultados
- Práctica de laboratorio

Correcciones de alineación

Problemas típicos de las correcciones en alineación

Uso de herramientas de cálculo

Reportes de labor

Resumen y conclusiones

Evaluación del curso