

この用紙をコピーして必要事項をご記入の上、発注書に添付してご指定ください。

※オーダー記入用紙がない場合は、ご注文をお受けできません。※受注生産品の商品変更・キャンセルはお受けできません。予めご了承ください。



穴あけ加工が施せる加工可能範囲をご確認ください。

加工には誤差がありますので、余裕をみて加工位置・寸法を決めてください。

加工可能範囲外のカット加工は受注できません。

下記の図にしたがって必要な寸法を採寸し、空欄にご記入の上、発注書に添付してください。※寸法間違いを防ぐ為、品番もご記入ください。

「①～⑤の寸法」の記入が無い場合は、加工をお受けできない場合もございます。

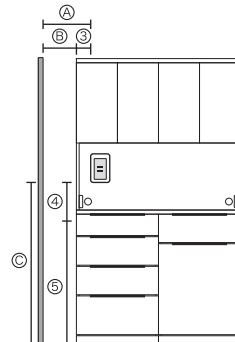
正確なオーダー加工を行う上で必要な情報となりますので、ご協力の程よろしくお願いたします。

①～⑤の寸法(穴のサイズと穴をあける位置)を確認し、指定してください。

加工サイズ 指示図		穴のサイズ：幅	穴のサイズ：高さ
		① 幅 <input type="text"/> mm	② 高さ <input type="text"/> mm

加工位置 指示図	<p>〈左側寄りの場合〉</p> <p>側板の外側から</p> <p>③ <input type="text"/> mm</p>		<p>〈右側寄りの場合〉</p> <p>側板の外側から</p> <p>③ <input type="text"/> mm</p>
	<p>天板の下側から</p> <p>④ <input type="text"/> mm</p> <p>※天板の厚みを 含めた寸法を 算出してください。</p>		<p>天板の下側から</p> <p>④ <input type="text"/> mm</p> <p>※天板の厚みを 含めた寸法を 算出してください。</p>
	<p>下キャビネットの高さ</p> <p>⑤ <input type="text"/> mm</p> <p>※台輪カットをする 場合は高さに ご注意ください。</p>		

発注日	年 月 日
販売店名	
お客様名	
担当者名	
品番	
備考	
発注 No.	



- ① 壁から穴あけ位置まで
- ② 壁から家具の設置予定位置まで
- ③ 家具の側板外から穴あけ位置まで
- ④ 床から穴あけ位置まで
- ⑤ 天板の下側からの穴あけ位置まで
- ⑥ 下キャビネットの高さ



※穴あけ加工サイズはコンセントの周囲に余裕のある寸法を算出してください。

上記内容をご確認の上、ご署名をお願いいたします。

ご依頼日 月 日

ご署名

[お客様の個人情報お取り扱いについて]

お客様に記載して頂いた個人情報は、弊社からお客様へのカスタマイズサービスおよび、商品情報の提供に利用させていただきます。