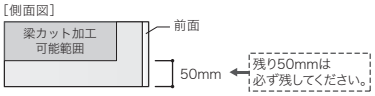
綾野製作所
カスタマイズ指示書 RE/RK フィラーの梁カットオーダー記入用紙

この用紙をコピーして必要事項をご記入の上、発注書に添付してご指定ください。
※オーダー記入用紙がない場合は、ご注文をお受けできません。※受注生産品の商品変更・キャンセルはお受けできません。予めご了承ください。

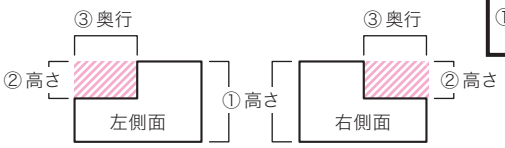
カット寸法は10mm単位での受注となります。
1mm単位は四捨五入してオーダー寸法を決めてください。
最小のカット寸法は50mmです。50mm未満のカット加工は受注できません。



ご希望の形状を下記の図（A）～（E）の５パターンから選び、展開図の空欄にサイズを記入の上、発注書に添付してください。
空欄に記入が無い場合は、加工をお受けできない場合もございます。
正確なオーダー加工を行う上で必要な情報となりますので、ご協力の程よろしくお願いいたします。

(A) □

カット部分展開図

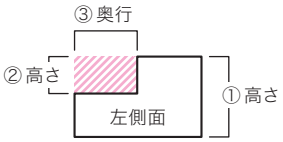


フィラーの高さ	左右側面のカットの高さ
① mm	② mm

左右側面のカットの奥行
③ mm

(B) □

カット部分展開図

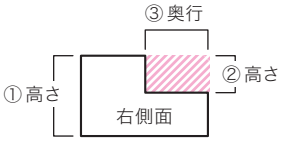


フィラーの高さ	左側面のカットの高さ
① mm	② mm

左側面のカットの奥行
③ mm

(C) □

カット部分展開図

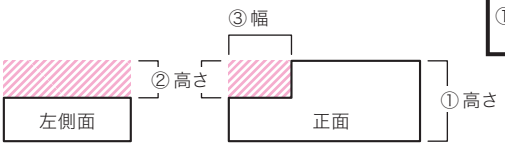


フィラーの高さ	右側面のカットの高さ
① mm	② mm

右側面のカットの奥行
③ mm

(D) □

カット部分展開図

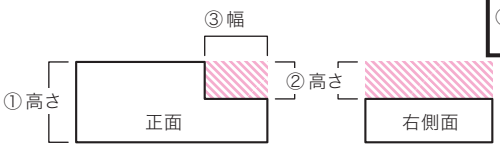


フィラーの高さ	左側面のカットの高さ
① mm	② mm

正面のカットの幅
③ mm

(E) □

カット部分展開図



フィラーの高さ	右側面のカットの高さ
① mm	② mm

正面のカットの幅
③ mm

発 注 日	年 月 日
販売店名	
お客様名	
担当者名	

品 番	
備 考	
発注 No.	

上記内容をご確認の上、ご署名をお願いいたします。

月 日 ご 署 名

［お客様の個人情報お取り扱いについて］
お客様に記載して頂いた個人情報は、弊社からお客様へのカスタマイズサービスおよび、商品情報の提供に利用させて頂きます。