Think ahead with **poultry people**

Des solutions complètes pour ***les éleveurs***

Vencomatic Group

Agro Supply - Prinzen - Van Gent - Vencomatic

Index

Meggsius family page 4

Van Gent
Équipement d'hébergement page 6

Vencomatic
Équipement d'hébergement page 8

Agro Supply
Contrôle du climat page 14

Prinzen
Manutention d'oeuf page 16

Think ahead with **poultry people**

L'histoire a commencé il y a plus de 30 ans, grâce à la percée d'un homme en faveur de l'exploitation d'élevage : la première conception automatique de pondoir d'élevage. Une innovation qui caractérise le Vencomatic Group d'aujourd'hui. Nous cherchons des solutions alternatives, permettant d'élaborer des systèmes durables et respectueux des volailles. Le Vencomatic Group compte plus de 500 employés dévoués qui sont au service de milliers de clients dans le monde entier.

Nous sommes conscients de la valeur des informations sur les volailles et les activités des poulaillers. Il est essentiel de recueillir et d'analyser les données afin de connaître les tendances et d'en tirer des informations utiles afin que les éleveurs de volailles puissent prendre les bonnes décisions plus rapidement. Avec les produits "Meggsius family," nous nous concentrons sur la technologie intelligente pour aider les éleveurs de volailles.

Nos professionnels de la volaille savent ce qu'il faut pour gérer une exploitation du poulailler. Et nous partageons volontiers ces connaissances pour aider nos clients à la réussite de leur entreprise. ***Nous avons de l'expérience, mettez-nous au défi!challenge us!***

"Une poule a le désir naturel de se reproduire. Pour accroître ses chances de donner des petits, elle cherchera un endroit sûr, propre et protégé afin d'y pondre ses œufs. Elle manifeste ce même comportement dans une exploitation d'élevage. En vue d'une incubation réussie, il est par conséquent indispensable de créer les conditions favorables à ce comportement. C'est la mission que s'est donnée Vencomatic Group."

En rapprochant l'aspect matériel et logiciel de Meggsius Family, nous pouvons obtenir des mesures etdes informations de gestion bien plus détaillées, pour offrir à l'éleveur un « contrôle total »"

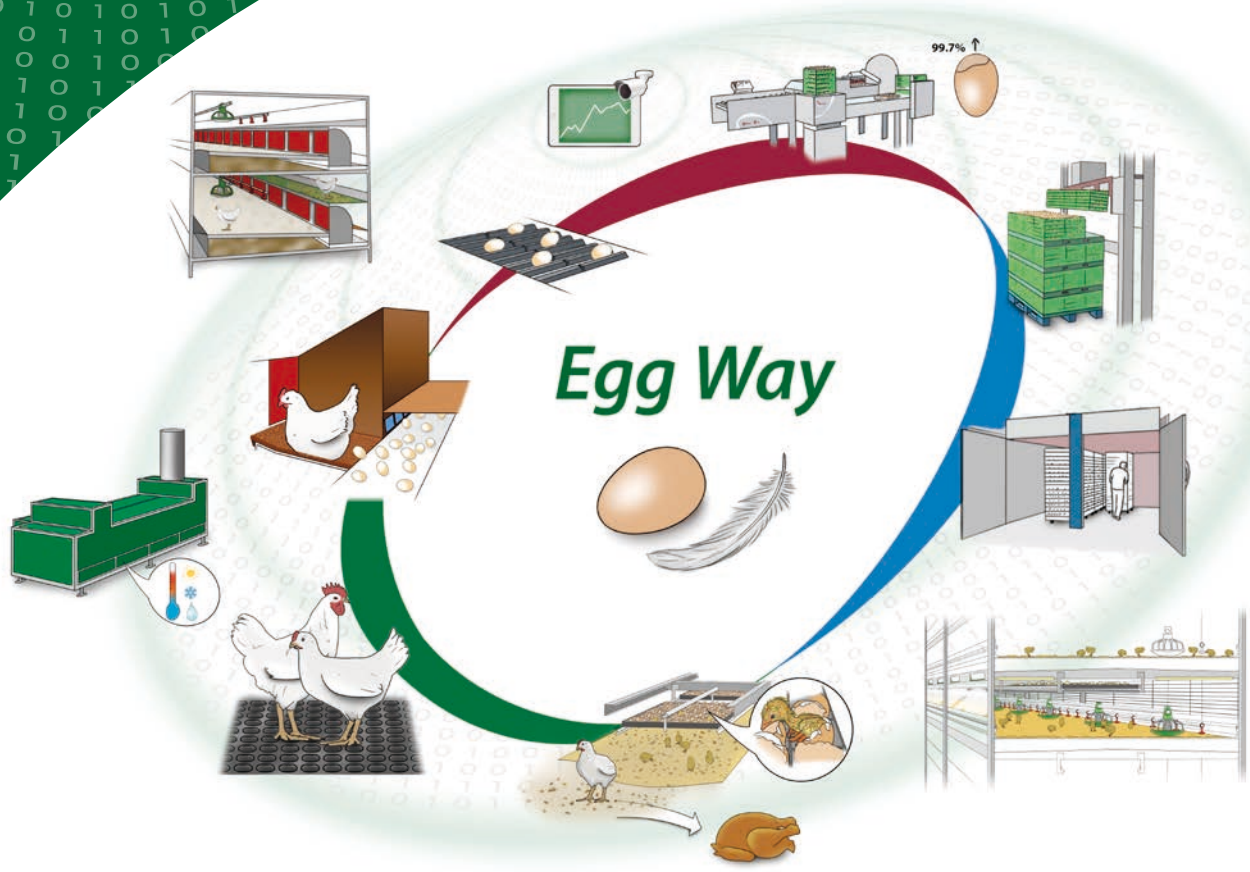
Wim Peters - *Spécialiste en élevage du Vencomatic Group*

Meggsius family

La qualité d'un œuf d'incubation est d'une importance cruciale lorsqu'il s'agit de fournir des poussins d'un jour de première qualité. Le moindre détail peut avoir un impact considérable sur l'éclosion de vos œufs. Vencomatic Group propose une combinaison d'outils qui permet de rassembler les œufs tout en les gardant intacts et en offrant un confort optimal à vos volailles. Grâce aux produits de la gamme Meggsius, nous pouvons garantir un débit d'œufs constant et surveiller le parcours complet des œufs. Tous les processus de routine sont automatisés. Cela réduit considérablement le travail manuel, mais surtout, cela génère des données qui peuvent être traduites en informations précieuses pour connaître les tendances et ainsi obtenir des informations grâce auxquelles nos éleveurs pourront prendre les bonnes décisions plus rapidement.

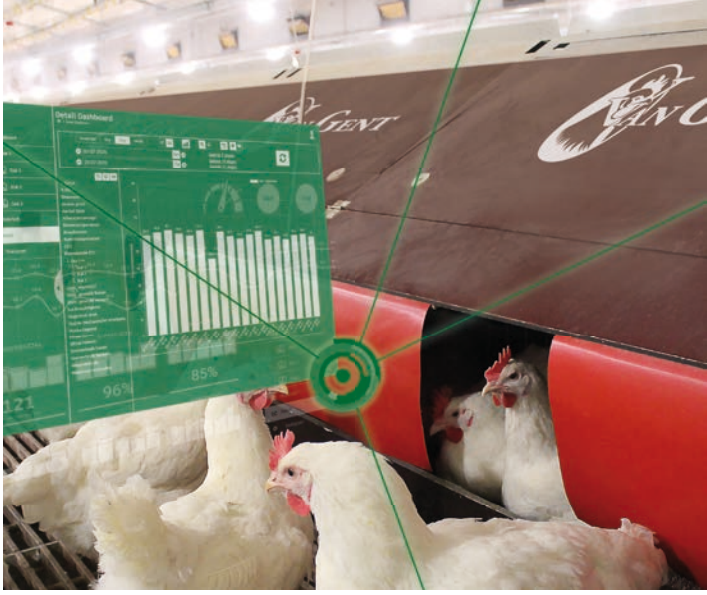
Connecter le « Egg Way »

Nous sommes dans la position enviable où nous proposons des solutions pour l'ensemble du « Egg Way ». Cela nous permet de connecter les données à chaque partie du processus. Ensemble, elles fournissent des informations à nos clients et leur permettent de prendre des décisions plus rapidement et, bien sûr, de bien faire les choses du premier coup ! ***Découvrons la gamme Meggsius !***



Meggsius Connect

Tous les produits Meggsius sont prêts à être connectés à Meggsius Connect. Une plateforme qui récupère les données pertinentes auprès des machines Meggsius et les présente dans un tableau de bord pratique. Ainsi, il est possible de visualiser et d'analyser les données pour mieux comprendre les résultats de production et prendre des décisions plus éclairées.



Meggsius Control

Meggsius Control vous permet d'assurer un contrôle total sur toute la production d'œufs. En l'associant à Meggsius Count, vous assurez un débit constant d'œufs vers l'emballeuse. Il suffit à l'éleveur de volailles d'indiquer la capacité, puis le système fonctionne automatiquement. Il existe plusieurs possibilités pour ramasser les œufs dans une exploitation, rangée par rangée, poulailler par poulailler, ou en alternant le matin et l'après-midi. La configuration complète du poulailler est programmée dans Meggsius Control, en indiquant la longueur des tapis à œufs et des convoyeurs. Ainsi, vous obtenez une identification très précise de l'endroit où l'œuf a été pondu dans le poulailler, afin de déterminer les tendances ou résoudre les problèmes éventuels.

Meggsius Count

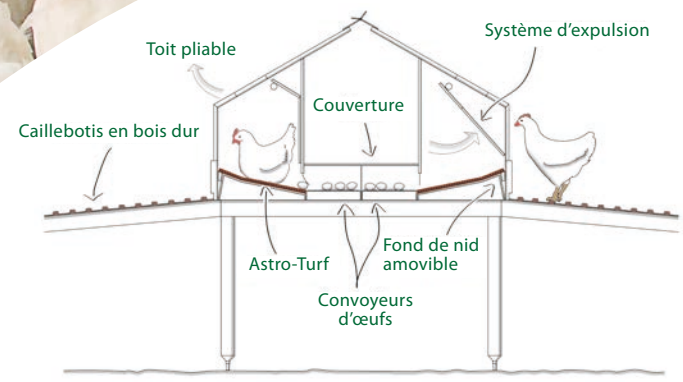
Meggsius Count compte automatiquement et précisément 99,7%) les œufs grâce à la technologie de vision. Cette technologie assure également un comptage précis dans les poulaillers sombres et poussiéreux. Les œufs sont comptés sur chaque tapis à œufs plutôt que d'être comptés sur un convoyeur central. Cela donne une vue d'ensemble précise de la production et permet un ramassage continu des œufs. Grâce à la connexion à Meggsius Control, le ramassage des œufs devient totalement autonome.

Meggsius Detect

Le système détecte les œufs qui fuient au moment où ils roulent d'un tapis à œufs sur le convoyeur d'alimentation d'une emballeuse Prinzen. Lorsqu'un œuf humide passe devant Meggsius Detect, un court-circuit se produit au niveau de la transition, puis le tapis d'œufs et le tapis d'alimentation de l'emballeuse s'arrêtent. En cas d'arrêt, un signal visuel est émis. Après avoir retiré l'œuf qui fuit et nettoyé le tapis, le système est redémarré en appuyant sur le bouton lumineux.

Des œufs d'incubation **de qualité supérieure**

Depuis le moment où un œuf est pondu jusqu'à ce qu'il atteigne sa destination finale, un œuf produit de manière commerciale effectue un voyage long et difficile. Chez Vencomatic Group, nous nous concentrons pour parfaire chaque détail de ce voyage afin de protéger les œufs pour qu'ils ne soient pas abîmés ou contaminés. Ce voyage commence dans un pondoir fiable, conçu à l'aide d'innovations intelligentes.



Van Gent Nest: les meilleurs résultats de performances

Van Gent Nest

Le pondoir Van Gent est réputé pour ses performances : un minimum d'œufs en dehors des pondoirs, un nombre élevé d'œufs d'incubation et une grande simplicité. Des années d'expérience dans de nombreux poulaillers à travers le monde l'ont prouvé. Sa construction est solide et simple. Il est très facile à assembler et à nettoyer. Le pondoir est équipé d'un système d'expulsion automatique, qui pousse doucement les volailles hors du pondoir pendant la nuit, évitant ainsi la couvaison et la souillure du pondoir.

Le pondoir Van Gent est fabriqué en bois et favorise le comportement naturel des volailles. Les recherches menées sur le comportement de nidification des poulets de chair en élevage ont montré que les poules ont une nette préférence pour les pondoirs en bois. Le pondoir offre des conditions idéales pour optimiser la performance des poules et préserver la qualité des œufs.

	Van Gent Nest
Convoyeur d'œuf:	centrale
Nombre d'étages:	1 ou 2 étages
Type:	simple ou double
Taille:	standard ou XL

Van Gent Nest

- Système d'expulsion automatique ;
- Fond profond et amovible pour accueillir un grand nombre de poules ;
- Inspection facile du pondoir, grâce à un toit partiellement articulé ;
- Convoyeur d'œufs pour un transport en douceur ;
- Couverture du convoyeur d'œufs, évite les courants d'air dans le pondoir et la contamination par la poussière ;
- Matériaux résistants.

Van Gent caillebotis

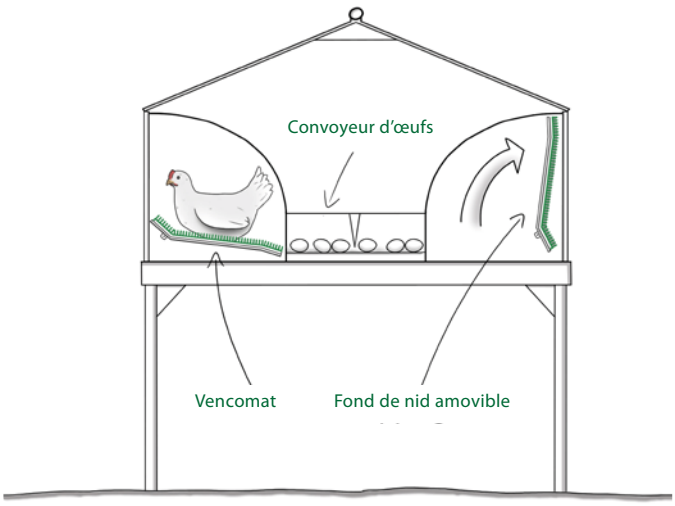
- Hygiène optimale ;
- Structure ouverte pour améliorer l'hygiène ;
- Matériaux solides et durables résistent à toutes les conditions climatiques ;
- Revêtement de sol confortable assurant un mouvement optimal des animaux et une reproduction réussie ;
- Les caillebotis en bois dur ont une longue durée de vie et sont faciles à installer.

Pondoirs Vencomatic

La fiabilité est la clé du succès des pondoirs de Vencomatic. Les pondoirs Vencomatic offrent un endroit propre et protégé à la poule pour qu'elle y ponde ses œufs, ce qui l'aide à mieux accepter le pondoir. Le Vencomat unique combiné à la plateforme de déversement assure un roulement en douceur vers le convoyeur d'œufs. Ces composants protègent les œufs, préservant la condition parfaite dans laquelle ils sont lorsqu'ils sont pondus.

Les pondoirs Vencomatic sont solides et robustes. Ils sont constitués de matériaux durables. Tous les pondoirs sont disponibles en différentes versions leurs permettant d'être adapté à toutes les configurations.

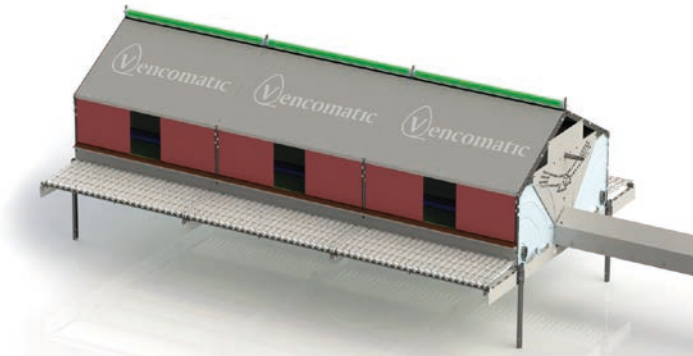
	Vencomatic Nest	Vencomatic Nest Condor
Convoyeur d'œuf:	centrale	centrale
Nombre d'étages:	1 ou 2 étages	1 étage
Type:	simple ou double	double



Le pondoir Vencomatic, la clé de votre succès

Vencomatic Nest Condor

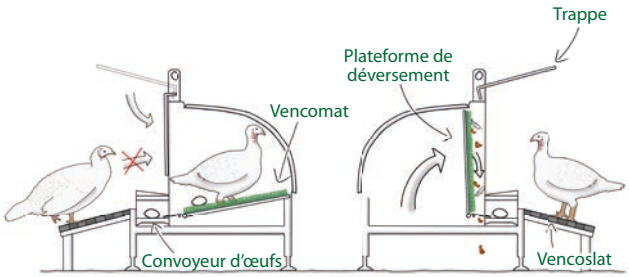
Vencomatic Nest Condor est un pondoir relevable, équipé d'un système de treuil, particulièrement adapté aux climats chauds et extrêmes. Les caractéristiques uniques d'un pondoir Vencomatic garantissent une qualité optimale des œufs d'incubation



Turkey Nest

Les dindes ont besoin de grands pondoirs robustes pouvant résister à la force de ces animaux. En 1986, Vencomatic a mis au point un pondoir individuel réservé aux dindes et l'entreprise a conservé une position de leader depuis lors. L'utilisation de matériaux durables et solides et une conception spécialement adaptée aux dindes sont à la base de la réussite mondiale de ce pondoir. Grâce à l'utilisation des éléments éprouvés comme le Vencomat, la plateforme de déversement et le convoyeur d'œufs, la qualité des œufs d'incubation est préservée. Le pondoir pour dindes se distingue par un mécanisme de trappe. La trappe se ferme dès que l'animal est entré, ce qui empêche un deuxième animal de pénétrer dans la même section. En position ouverte, les jeunes animaux exploreront donc facilement le pondoir et l'adopteront rapidement.

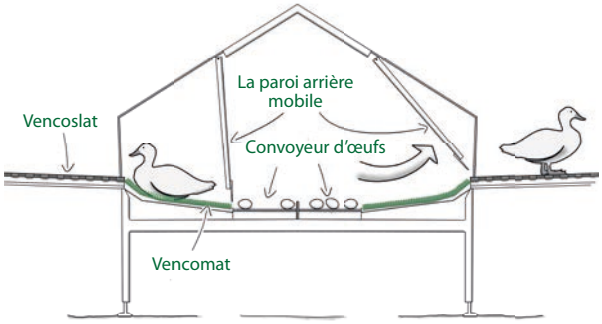
- Pondoir attractif causant moins d'œufs au sol ;
- La plateforme de déversement empêche la couvaison ;
- Mécanisme unique de trappe pour un accès facile ;
- Roulement direct des œufs pour empêcher la couvaison ;
- Construction solide et utilisation de matériaux robustes.



Duck Nest

Vencomatic a été le premier à pénétrer sur le marché avec un pondoir automatique pour canards. Le Duck Nest a été spécialement conçu pour les besoins uniques de ces animaux aquatiques, tout en utilisant les innovations éprouvées de nos pondoirs pour volaille.

La paroi arrière mobile est utilisée pour expulser automatiquement les animaux du pondoir après la ponte, les empêchant de couver. Les œufs roulent doucement sur le convoyeur d'œufs central, tout en assurant la qualité des œufs.

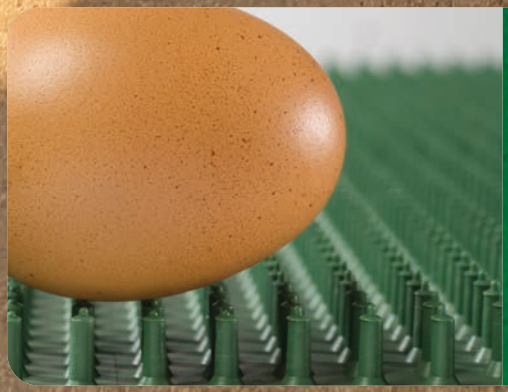


Vencomatic Nest

Le Sri Lanka

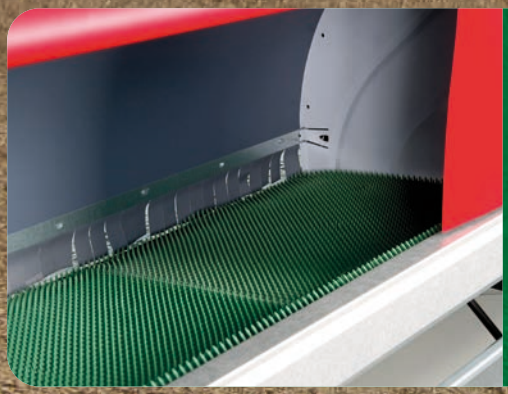
Vencoslat, une hygiène optimale

- Structure ouverte pour améliorer l'hygiène ;
- Matériaux solides et durables résistent à toutes les conditions climatiques ;
- Revêtement de sol confortable assurant un mouvement optimal des animaux et une reproduction réussie.



Vencomat, pour un confort maximal

- Revêtement de pondoir confortable qui attire la poule ;
- Hygiène maximale grâce à une structure ouverte et un contact réduit avec l'œuf ;
- Roulement en douceur vers le convoyeur d'œufs.



Plateforme de déversement, un système de fermeture fiable

- Chasse les animaux pour empêcher la couvaison et la souillure ;
- Pente du pondoir le plus bas de toute l'industrie afin de garantir un roulement de l'œuf en douceur ;
- Rejette automatiquement la poussière et la saleté pour maintenir un pondoir propre.

Convoyeur d'œufs, pour un transport en douceur

- Conception unique qui empêche les œufs de bouger ;
- Contact réduit entre les œufs et le convoyeur pour assurer la qualité des œufs ;
- Matériau antistatique pour une hygiène optimale.

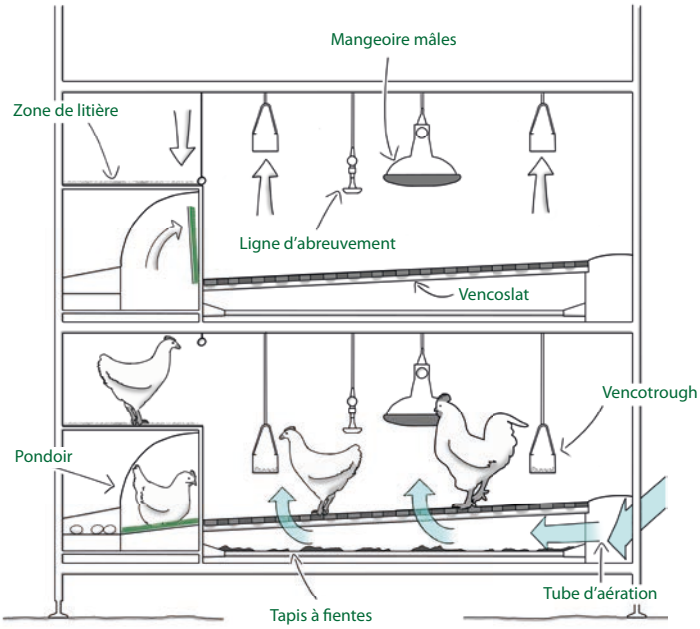
Production efficace d'œufs d'incubation

Veranda Breeder

Le Veranda Breeder est un système d'élevage en groupe à plusieurs niveaux destiné aux poules reproductrices. Les animaux sont installés par petits groupes pour obtenir des données de gestions précises. Le logement en groupe assure une distribution uniforme des mâles et des femelles et réduit le stress au sein de la volée. Le Veranda Breeder permet une production efficace d'œufs d'incubation et une santé optimale des animaux.

- Résultats techniques parfaits, œufs en grandes quantités avec une efficacité d'alimentation élevée ;
- Système à plusieurs niveaux pour augmenter le nombre d'animaux par m^2 sur la superficie de sol ;
- Le degré d'automatisation élevé permet au travailleur de gérer un nombre élevé de poulets reproducteurs ;
- Conditions d'hygiènes optimales ;
- Contact minimum avec les rongeurs grâce au logement des poules dans le système ;
- De gros tubes d'aération apportent de l'air frais aux animaux ;
- Le système climatique réduit la poussière et l'émission d'ammoniac au strict minimum.

Le Veranda Manager complète le Veranda Breeder. Ce petit ordinateur à écran tactile facile à utiliser vous permet de gérer et d'automatiser les procédures quotidiennes, comme le fonctionnement des pondoirs, l'éclairage, les lignes d'alimentation et d'abreuvement, les convoyeurs d'œufs, etc. L'interface du Veranda Manager donne un aperçu clair de tous les processus de l'exploitation.



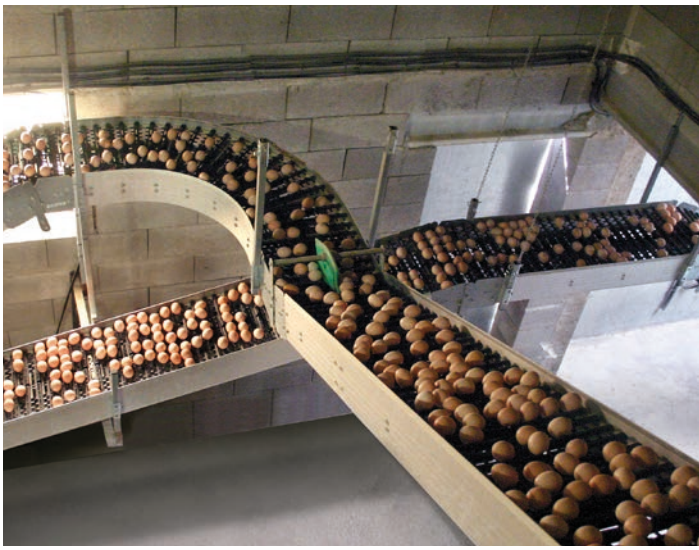
Alimentation

Une alimentation simultanée en portions égales est essentielle pour éviter le stress pendant l'alimentation des animaux et pour l'uniformité du lot. Le Vencopan distribue la nourriture à un tampon situé au-dessus de chaque mangeoire. Une fois que l'aliment est distribué sur tous les répartiteurs, le système s'ouvre et distribue l'aliment à tous les animaux. Le système par chaîne à pièces permet d'éviter la démixtion de la nourriture et la distribution de petites portions empêche les animaux de sélectionner leur nourriture.

Le Vencotrough est un système de chaîne d'alimentation solide équipé d'un système de treuillage. Le treuillage des chaînes crée plus d'espace pour l'accouplement des animaux et l'accessibilité aux pondoirs. La distribution des aliments a lieu lorsque les chaînes d'alimentation sont relevées pour que les animaux aient accès aux aliments en même temps une fois le système abaissé. La grille supérieure permet d'éviter que les coqs mangent avec les poules.

Systèmes de transport des œufs

Les œufs peuvent être transportés depuis différentes rangées de pondoirs ou différents poulaillers vers un lieu de conditionnement central situé dans l'exploitation.



Vencobelt

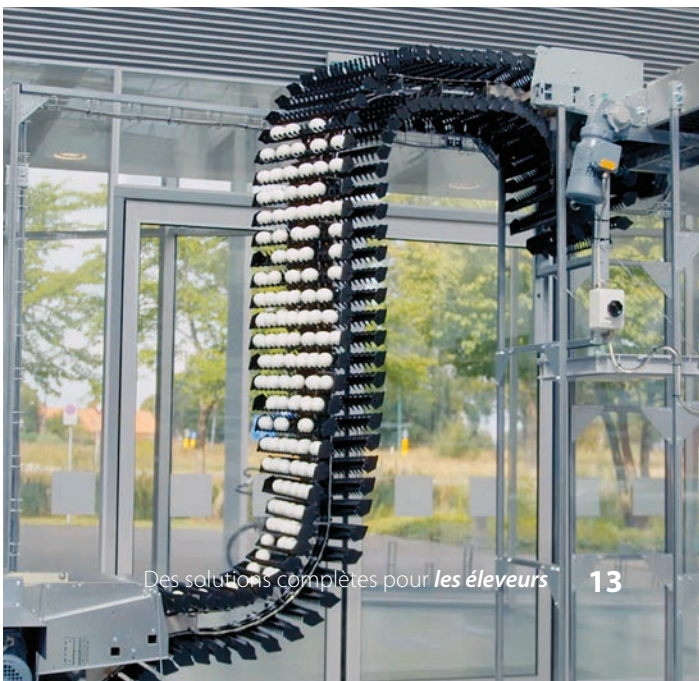
Le Vencobelt II est conçu pour manipuler les œufs en douceur.

- Disponible dans des largeurs de 40 et 55 cm;
- Capacité de 45.000 œufs par heure;
- Pente jusqu'à 35 degrés;
- Coude jusqu'à 180 degrés;
- Coude serrés grâce à la chaîne d'entraînement unique.

Pegasus

Pegasus est le système intelligent de transport des œufs pour un ramassage sûr et efficace des œufs. Grâce au Pegasus, nous conservons l'avantage des tapis inclinés, tout en réduisant l'espace utilisé.

- Espace requis limité, faible encombrement;
- Haut rendement;
- Deux transferts d'œufs seulement;
- Solution polyvalente ; il n'est pas nécessaire de positionner les rangées directement les unes au-dessus des autres.



Contrôle efficace du climat

La santé, et par conséquent, les performances de la volaille, dépendent avant tout de la qualité de l'air dans un bâtiment d'élevage. Un climat sain est créé lorsque le flux d'air à l'intérieur du poulailler est parfaitement contrôlé mais également lorsque l'apport d'air frais à bonne température au niveau des animaux est maitrisé. Nous proposons des solutions pour créer des conditions optimales tout en prenant en compte l'aspect rentabilité.

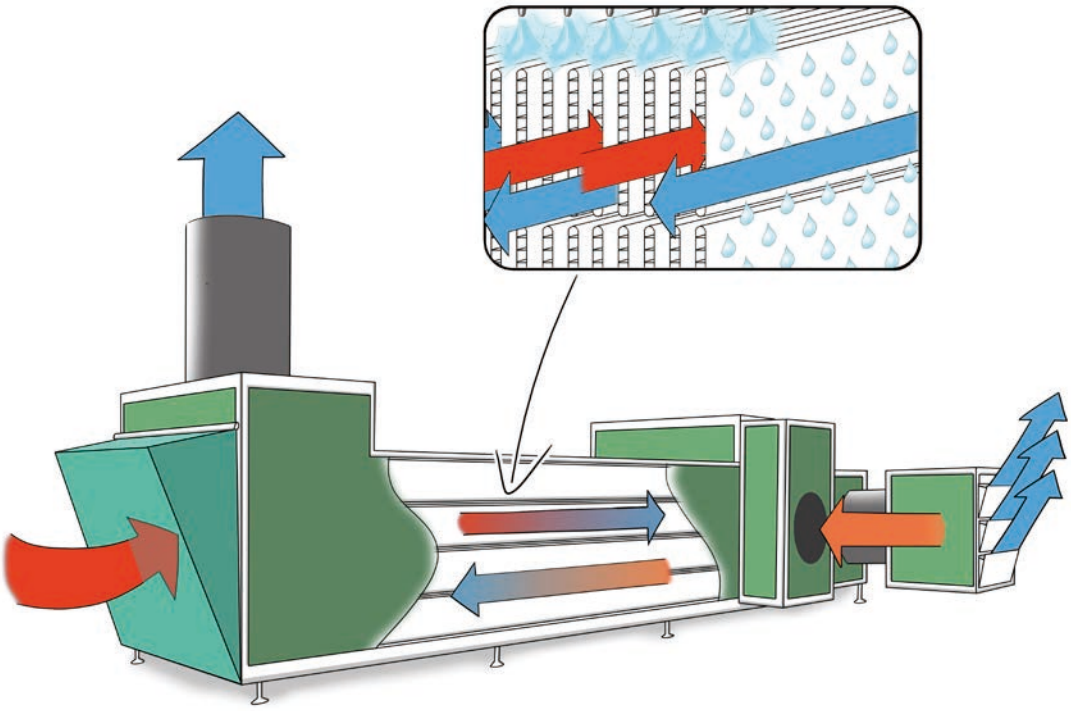
ECO Unit

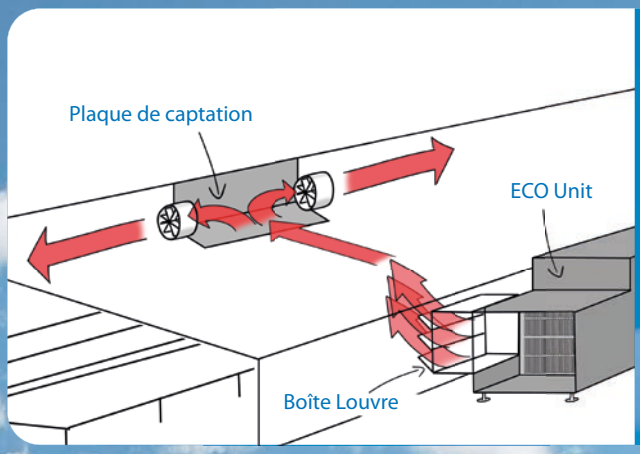
L'ECO Unit vous permet de contrôler pleinement la ventilation au sein de votre bâtiment d'élevage par tous les temps en utilisant le moins d'énergie possible.

Dans des conditions froides, L'ECO Unit est un échangeur de chaleur qui utilise l'air chaud de l'intérieur du bâtiment pour préchauffer l'air frais de l'extérieur. Il atteint une efficacité thermique de 80%.

Dans des conditions chaudes, de l'eau peut être pulvérisée à l'intérieur de l'appareil sur l'air sortant, ce qui provoque un refroidissement par évaporation de l'air sortant. Cela permet également à l'air entrant de refroidir considérablement (plus de 13°c de refroidissement) sans augmentation de l'humidité.

Dans le même temps, l'ECO Unit réduit les émissions d'ammoniac dues au séchage de la litière. Ce système peut entraîner une réduction de 20 à 40 % des émissions d'ammoniac. Il permet également de réduire les émissions de poussières fines, 80 % des particules de poussière qui sont présentes dans l'air et traversent l'ECO Unit y restent piégées et ne sont pas dissipées, réduisant d'environ 30 % les émissions de poussières fines dans l'environnement.





Distribution de l'air

L'air préchauffé ou pré-refroidi est amené directement dans le bâtiment et est projeté vers le plafond ou les ventilateurs de circulation permettent la diffusion de l'air dans tout le bâtiment. Ce procédé garantit une température et un climat uniforme tout en assurant une qualité de litière optimale. Un logiciel contrôle cette technologie et vous permet de tirer le maximum de votre équipement, ce qui donne lieu à des économies importantes en matière de coûts de chauffage et à une réduction des émissions de CO_2.

Nettoyage

Un bon nettoyage des échangeurs de chaleur et primordial pour un fonctionnement optimal des unités. Des panneaux latéraux amovibles permettent l'accès au noyau du système ; facilitant ainsi le nettoyage manuel. Le nettoyage automatique est proposé en option. La phase de nettoyage peut être effectué pendant le fonctionnement de L'ECO Unit sans interrompre le processus de ventilation. Le système conserve son efficacité thermique sans que les poussières ne viennent bloquer le flux d'air et le transfert de chaleur. La réduction du coût de la main d'œuvre et une faible consommation d'eau grâce au recyclage sont deux critères économiques importants.

ECO Zero

Le système ECO Zero permet d'optimiser la ventilation générée par l'ECO Unit. Le système assure un contrôle total du climat, quelles que soient les conditions météo extérieures. Le système ECO Zero utilise le refroidissement adiabatique indirect. Le refroidissement adiabatique indirect utilise deux flux d'air : l'air sortant à humidifier et l'air entrant à refroidir. L'air sortant est humidifié et passe dans l'ECO Unit, où il libère son froid, avant d'être évacué vers l'extérieur. Dans l'ECO Unit, l'air entrant (air extérieur) peut absorber le froid sans être humidifié, puis il refroidit le poulailler.

ECO Zero est un système de chauffage, de refroidissement et de ventilation très économe en énergie. Le climat optimal à l'intérieur du poulailler se traduit par une productivité optimale des éleveurs de poulets de chair, tant pour la phase d'élevage que pour la phase de production. En outre, les émissions de poussières fines sont réduites de 80 %.

Positionnement **pointe vers le bas imbattable**

Fort de plus de 30 ans d'expérience, Prinzen est le leader du marché en matière de manutention d'œufs à couver, dans les exploitations et les couvoirs. Le taux imbattable de positionnement des œufs avec la pointe vers le bas de 99,7 % maximise l'incubation de vos œufs. Tout au long du processus, du convoyeur d'œufs au plateau d'incubation, les œufs sont traités avec grand soin. Les machines de compartimentage de Prinzen vous offriront la meilleure solution pour la manipulation automatique des œufs au sein de votre exploitation de reproduction.

Machines de compartimentage

Les machines de compartimentage des œufs de Prinzen sont la solution parfaite pour le compartimentage précis et en douceur des œufs d'incubation directement sur les plateaux d'incubation. Le travail manuel est fortement réduit tout en préservant la qualité des œufs. L'Ovoset est une machine semi-automatique dont les plateaux sont placés manuellement. La gamme PSPC et l'Ovoset Pro vont plus loin dans l'automatisation du compartimentage des œufs d'incubation. Les plateaux d'incubation sont placés automatiquement et positionnés pour le transfert et le compartimentage des œufs. Les machines compactes offrent un bon aperçu de tout le processus et sont faciles à utiliser. La structure en acier inoxydable et l'accessibilité permettent un nettoyage rapide et facile.

- Réduit le travail manuel ;
- Manipulation des œufs en douceur ;
- S'adapte à toutes les salles d'œufs ;
- Utilisation facile ;
- Pour tous les types de plateaux d'incubation.

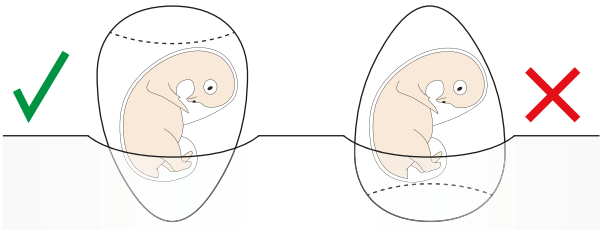
	Capacité	Plateaux de matrice parallèle	Plateaux de matrice contrebalancée
Ovoset	12.000 œufs / heure	X	X
PSPC5	18.000 œufs / heure	X	
PSPC7	21.000 œufs / heure	X	X
Ovoset Pro	30.000 œufs / heure	X	X

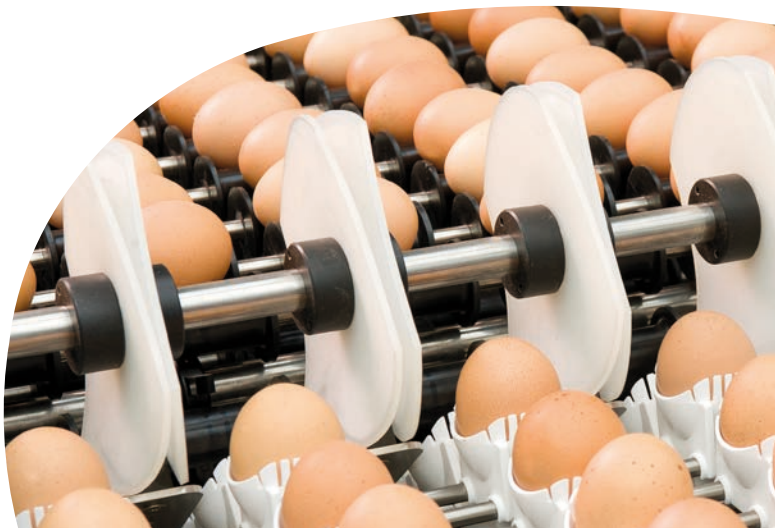
Les chiffres de capacité sont utilisé à titre indicatif et dépendent du type de plateau d'incubation.

Positionnement sur la pointe

Les machines de compartimentage de Prinzen sont réputées dans le monde du taux imbattable de positionnement des œufs avec la pointe vers le bas de 99,7 %. Un positionnement précis des œufs d'incubation sur les plateaux d'incubation est nécessaire pour maximiser les résultats d'incubation.

Avantages du ramassage automatique :
- Réduction des risques de contamination ;
- Réduction des fissures ;
- Température de stockage des œufs optimale grâce à une collecte fréquente ;
- Réduction du coût de main d'oeuvre ;
- Amélioration des résultats du positionnement des œufs (pointe vers le bas) de 2,7%.





Vencomatic Nest

L'Espagne

Système de transfert d'œufs

Les œufs sont transférés délicatement des machines de compartimentage d'œufs aux plateaux d'incubation à l'aide d'une tête de transfert à aspiration faible. La tête de transfert soulève les œufs et les place avec précaution sur les plateaux. Les têtes de transfert à aspiration adaptable permettent de placer les œufs selon différentes configurations de plateaux.

Codeurs d'œufs

Les systèmes de codage des œufs sont disponibles pour toutes nos emballeuses. Nous proposons deux méthodes de grande qualité pour coder chaque œuf à un coût réduit.

- L'Ovoprint :
  - Technologie à jet d'encre ;
  - La tête d'impression s'adapte à la hauteur de chaque œuf ;
  - Champ d'impression : hauteur max. 4,2 mm / longueur 50 mm ;
  - Plus de 200.000 œufs par cartouche d'encre.

- La tamponneuse Ovostamp :
  - Tamponnage délicat du code grâce à une tête en caoutchouc flexible ;
  - Tampon d'encre facile à changer et rechargeable ;
  - Plus de 250.000 œufs par tampon.

Calibrage des œufs

Le calibrage des œufs permet une meilleure uniformité des œufs d'incubation et, par conséquent, l'uniformité des poussins. Les calibreuses d'œufs Prinzen sont célèbres pour leur précision et leur facilité d'utilisation. La calibreuse d'œufs trie les œufs en catégories de poids prédéfinies. Les œufs qui ne sont pas destinés à l'incubation de par leurs poids/tailles sont dirigés automatiquement vers la table de conditionnement manuel. Vous pouvez suivre facilement la performance de votre volée grâce à l'écran tactile qui fournit des informations statistiques essentielles.

	Capacité	Catégories de poids
Ovograder 20	30.000 œufs / heure	3
Ovograder 30	30.000 œufs / heure	4

Trolley Loader

Le chargeur de chariot de plateaux d'œufs complète le processus automatique de conditionnement des œufs, augmentant encore plus la productivité. Il remplace le travail manuel répétitif et lourd qui consiste à placer les plateaux d'incubation dans les chariots. Le chargeur de chariot a une capacité qui lui permet de prendre en charge les œufs des machines de compartimentage d'œufs de Prinzen. Le chargeur de chariots peut prendre en compte plusieurs configurations suivant différents types de plateaux ou chariots d'incubations, ou alors en associant des chariots d'incubations avec des chariots de fermes. Par ailleurs, du fait de sa conception compacte, le Trolley Loader ne nécessite que peu d'espace au sol.

Venco Campus
Home of Poultry Innovation

Quoi de mieux pour une équipe de travailleurs du secteur avicole qu'un bâtiment en forme d'œuf ? Nous sommes installés dans un des bâtiments les plus durables au monde : le Venco Campus. Ce bâtiment reflète notre mission d'être le premier acteur global en faveur de systèmes durables et respectueux des volailles.

Le Venco Campus fait office de centre international pour la connaissance et l'innovation pour le secteur avicole. Nous croyons fermement en l'innovation grâce à la collaboration. Votre expérience est importante pour nous et nous vous invitons à venir découvrir ce que l'innovation peut vous offrir. ***Ensemble, nous amènerons le secteur avicole au niveau supérieur***.

Vencomatic Group

Nos marques :

Agro Supply, Van Gent, Vencomatic

Vencomatic Group B.V.
Venco Campus
Meerheide 200
5521 DW Eersel
The Netherlands

P.O. Box 160
5520 AD Eersel
The Netherlands

T: +31 (0)497 517380
info@vencomaticgroup.com
www.vencomaticgroup.com

Prinzen

Prinzen B.V.
Weverij 18
7122 MS Aalten
The Netherlands

P.O. Box 85
7120 AB Aalten
The Netherlands

T: +31 (0)543 490060
info@prinzen.com
www.prinzen.com

Nos filiales :

Vencomatic Group France
Bédée, France
T: +33 223 618764
info@vencomaticgroupfrance.com

Vencomatic do Brasil Ltda.
Socorro, Brazil
T: +55 1938553242
info.brasil@vencomaticgroup.com

Vencomatic Ibérica S.L.
Reus, Spain
T: +34 977331908
info@vencomatic.es

Vencomatic Poultry UK Ltd.
Thirsk, United Kingdom
T: +44 1845521360
info@vpauk.com

Vencogroep Asia Sdn Bhd.
Puchong, Malaysia
T: +66 86 60 38 100
info@vencoasia.com

Vencomatic Group North America
Adel, USA
T: +1 515 987 2100
info@vencomaticgroup.com

Venco China (Wuxi) Poultry Equipment & Trade Co., Ltd.
Wuxi New District, China
T: +86 510 85293355
info@vencochina.com

Nos partenaires dans le monde :

Scannez le code QR pour obtenir les coordonnées des partenaires de Vencomatic Group dans le monde.

FSC
www.fsc.org
MIX
Paper from responsible sources
FSC® C015751

Vencomatic Group
Agro Supply - Prinzen - Van Gent - Vencomatic

www.vencomaticgroup.com