

Diametro (mm)	profondità minima (mm)	profondità massima (mm)
4	5	15
5	5	15
6	5	20
8	5	25
10	5	30
da 12 a 19,9 con passaggi decimali	5	35
da 20 a 39,9 con passaggi decimali	5	40
da 40 a 49,9 con passaggi decimali	5	60
da 50 a 120 con passaggi decimali	5	80