



**DIPL.–ING., DIPLOM INGENIEUR ELEKTROTECHNIK (TH),
M, 55 JAHRE, EXECUTIVE VICE PRESIDENT OPERATIONS
FMCG | PRODUZIERENDE INDUSTRIE
DACH REGION MOBIL**

EXPERTISE

- COO mit 13 Jahren P&L-Verantwortung im produzierenden Gewerbe
- 27 Jahre Führungserfahrung von bis zu 8.000 Mitarbeitern
- Fabrik Aufbau, internationales Supply Chain Management,
- LEAN Management, PM, Six Sigma
- Einführung innovativer Arbeitssysteme in der Produktion

BERUFSPRAXIS

2019 - bis heute

INTERNATIONALER FMCG KONZERN

Executive Vice President Operations, Belgien

- Globale Leitung von 19 Produktionsstandorten in Europa, Amerika und MEA sowie der dazugehörigen Supply Chain
- Integration der Produktionswerke und der Supply Chain
- Entwicklung und Implementierung eines „Blueprints“ für die Produktionswerke und der übergeordneten Führungsstruktur
- Budget reduziert um 3% (2020 vs. 2019) / 5% (2021 vs. 2020)

2016 – 2019

US -AMERIKANISCHER TECHNOLOGIEKONZERN

General Manager Fulfillment Center

- Alleinige Verantwortung für einen Logistik Stand bis zu 8k MA
- Supply Chain Management End-to-end
- Steigerung der Produktivität um 50%
- Erstellen einer klaren Unternehmenskultur

2013- 2016

DEUTSCHER KONZERN IM BEREICH FMCG

Chief Operations Officer

- Leitung und Optimierung der end-to-end Supply Chain
- Leitung Forschung & Entwicklung für verschiedene Konsumgüter
- Leitung eines Werkes in Asien
- Leitung und Steuerung eines intern. Werksleiterteams (USA, Brasilien & Deutschland) zur Steigerung der Produktivität

1992 - 2012

US-AMERIKANISCHER FMCG KONZERN

verschiedene Positionen im Bereich Operations

- Planung, Aufbau & Leitung eines Werkes mit 700 Mitarbeitern in Kairo
- Definition von globalen Produktionsstandards zur Reduktion der Herstellungskosten
- Europäische Produktions- und Materialplanung

Qualifikationsprofil

Management- und Unternehmensführung	<ul style="list-style-type: none"> 13 Jahre volle P&L-Verantwortung auf erster Führungsebene Einführung neuer Arbeitssysteme Bau einer Fabrik mit 700 MA „auf der grünen Wiese“
Führungserfahrung	<ul style="list-style-type: none"> Führungsspanne bis zu 5400 Mitarbeitern, davon 8 Direct Reports Führung großer internationaler Einheiten und Teams seit 2000 Lösungsorientierte, pragmatische und vertrauensvolle Führung
Produkt- und Branchenkompetenz	FMCG (Hygiene, Papierherstellung & -verarbeitung) Elektrokleingeräte Onlinehandel (WHSE Operations) produzierendes Gewerbe
Produktion	<ul style="list-style-type: none"> Produktionsleitung und -planung Supply Chain Management LEAN, TPM, Six Sigma Einführung neuer Arbeitssysteme
Forschung und Entwicklung	<ul style="list-style-type: none"> Leitung F&E für diverse Konsumgüter und Elektrogeräte Entwicklung von Hygiene Produkten und der dazugehörigen Anlagen Entwicklung von Industripapieren Entwicklung von Elektrokleingeräten
Projekterfahrung	<ul style="list-style-type: none"> 25 Jahre Projektleitungserfahrung Aufbau und Schließung von Produktionswerken (global) Leitung von globalen Projekten zur Implementierung von Produktverbesserungen (technisch & organisatorisch)
Beschaffung	<ul style="list-style-type: none"> Einkaufsvolumen von €140 Mio. für Rohmaterialien Verantwortung für Make-or Buy-Entscheidungen Technischer Einkauf von Maschinen
Business Development, M&A	<ul style="list-style-type: none"> Optimierung der Kostenstruktur M&A: Erfahrung bei der Analyse von Akquisitionen vorhanden
Finanzen	<ul style="list-style-type: none"> P&L-Verantwortung/Budgetverantwortung Einführung SAP R/3 Kenntnisse in Hydra, ERP-Systemen und Excel
Internationalität	Italien USA Ägypten Tschechien EMEA Führung von Werken auf allen Kontinenten inkl. China
Sprachen	<ul style="list-style-type: none"> Deutsch (Muttersprache) Englisch (verhandlungssicher)
Soft Skills	<ul style="list-style-type: none"> Entscheidungsfreudiger und verlässlicher Umsetzer konstruktiv, pragmatisch Unternehmerisch denkend, kommunikativ
Verfügbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> 2 Monate zum Monatsende

Haben Sie Interesse an diesem Kandidaten? Wir übersenden Ihnen gerne die vollständigen Bewerbungsunterlagen.

Wir arbeiten im Auftrag des Bewerbers. Deshalb ist unser Service für ein einstellendes Unternehmen und für Personalberater auch im Falle einer erfolgreichen Vermittlung **kostenlos**.

Bei Interesse kontaktieren Sie uns bitte unter moseler@adensam.de oder unter +49 (0) 621.15 02 83 50