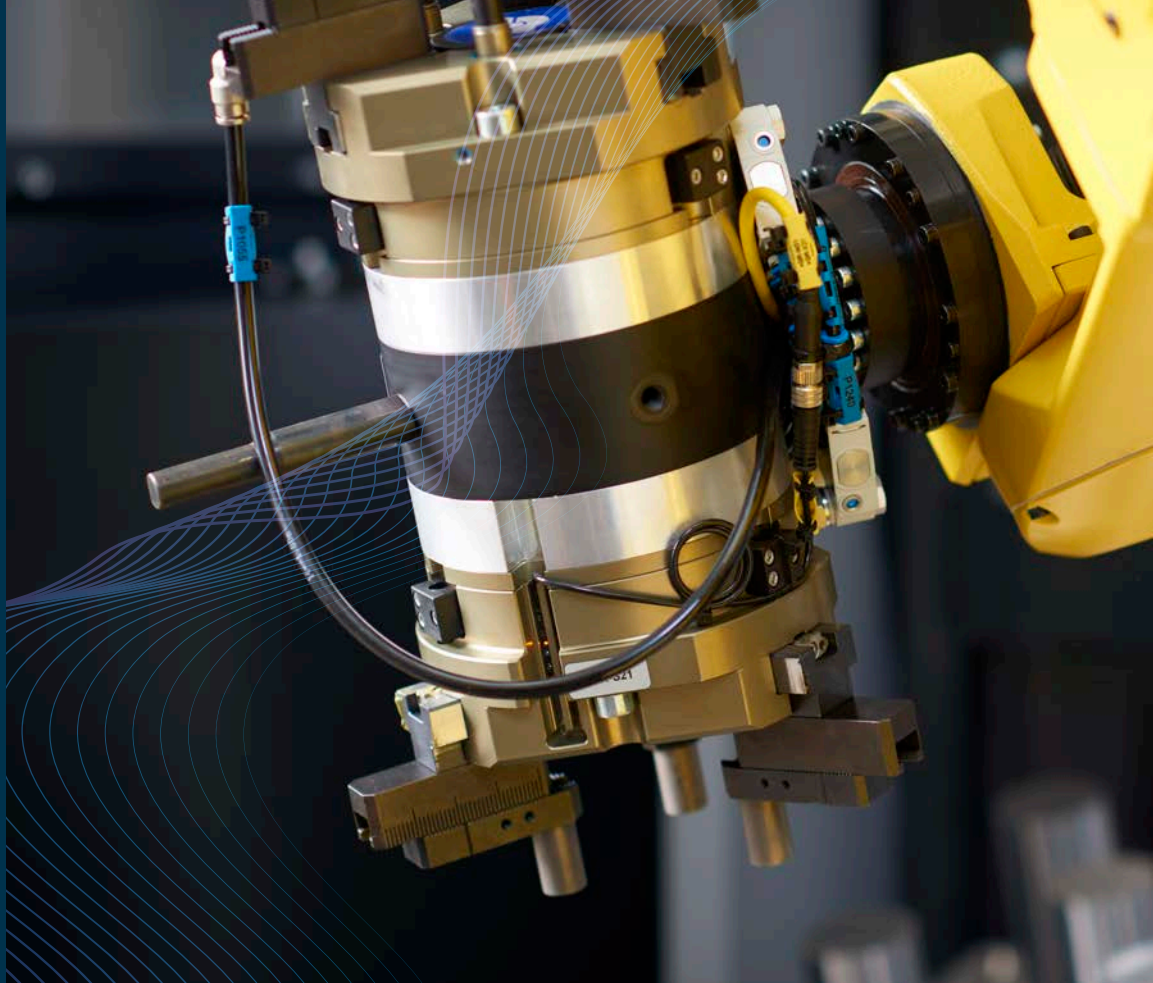
HALTER
HALTER
CNC AUTOMATION
Committed
to performance.
Dedicated to
deliver.

HALTER LOADASSISTANT EST SIMPLE ET PRÊT À L'EMPLOI ET IL PEUT ÊTRE CONNECTÉ À N'IMPORTE QUEL NOUVEAU OU CNC-MACHINE EXISTANTE.



AUGMENTER IMMÉDIATEMENT LES BÉNÉFICES

AVEC UN HALTER LOADASSISTANT

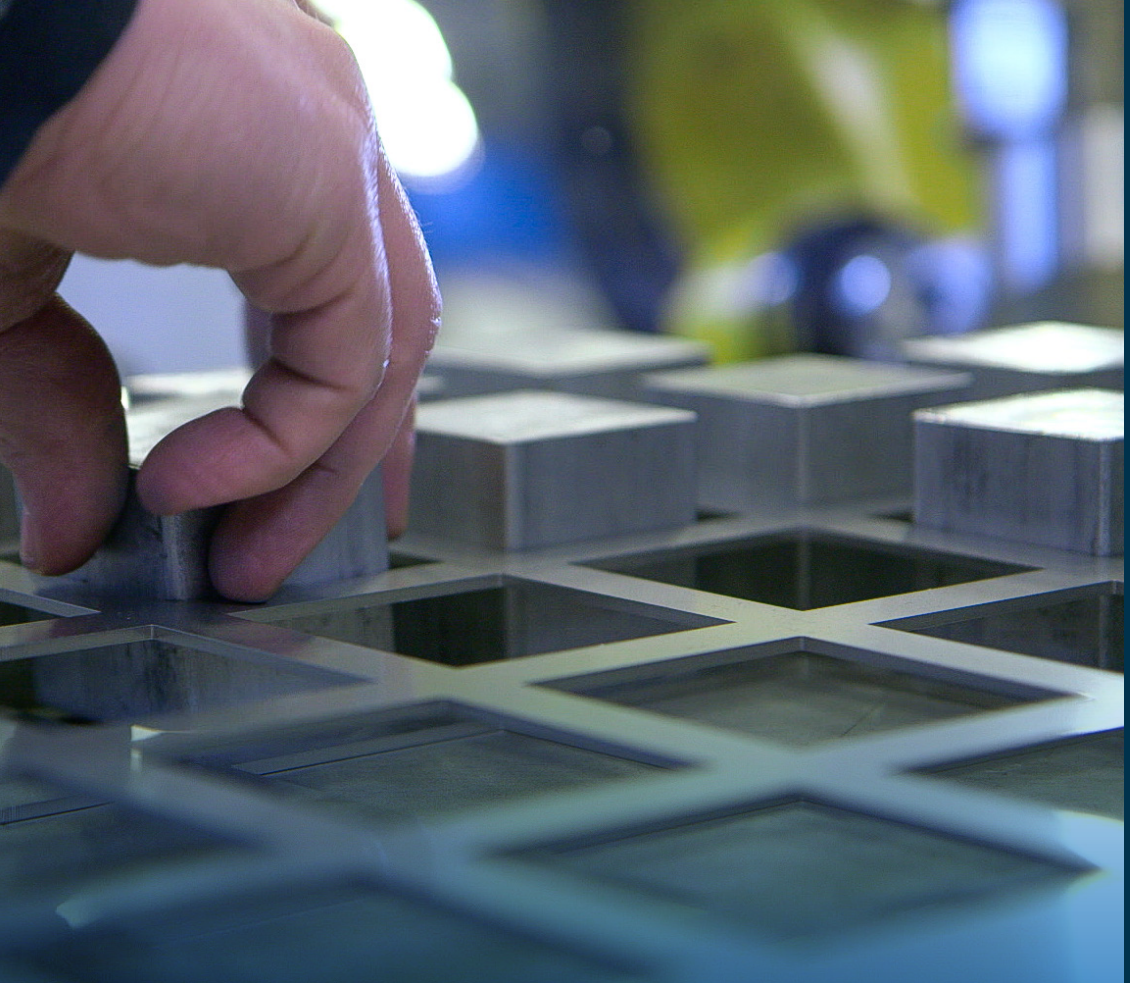
Les conditions de marché de votre entreprise dans le secteur de l'usinage ont considérablement évolué ces dernières années. Vos clients sont devenus beaucoup plus exigeants. Ils s'attendent à ce que vous les fournissiez à des prix compétitifs, mais ils exigent aussi des lots plus petits et des délais de livraison serrés. En même temps, vous devez faire face à la hausse des coûts de main-d'œuvre et à un manque d'opérateurs CNC. Vous avez besoin de ces opérateurs pour des travaux qualifiés, des tâches répétitives pas simples. Vous pouvez relever ces défis en choisissant la bonne solution d'automatisation HALTER. Nous proposons une large gamme de produits HALTER Des LoadAssistants qui augmentent considérablement la capacité de production de votre machine CNC. 95% de nos clients obtiennent un retour sur investissement en moins de 18 mois.

Pour les petites et moyennes séries, vous avez besoin d'un système avec des temps de préparation courts et des processus d'intégration rapides. HALTER CNC Automation a développé à cet effet les HALTER LoadAssistants sur la base de ses nombreuses années d'expérience dans l'industrie de l'usinage et l'automatisation de production. Le tout-en-un universel (pour le tournage et le fraisage), le TurnStacker et le MillStacker. Compact, Premium et Big. Disponible avec un bras de robot de 12 kg, 20 kg, 35 kg ou 70 kg.

SYSTÈME DE CHARGEMENT FACILE À UTILISER AVEC DES TEMPS DE PRÉPARATION COURTS

Il s'agit d'un système intelligent et bien pensé qui fait exactement ce pour quoi il a été conçu : charger votre machine CNC avec de petites et moyennes séries. Le système est très rapide à mettre en place et vous n'avez besoin d'aucune connaissance sur les robots pour le faire fonctionner. Souhaitez-vous augmenter immédiatement vos bénéfices comme beaucoup d'autres entreprises l'ont déjà fait dans plus de 25 pays à travers le monde ? Voulez-vous investir dans un système qui vous permettra de charger vos machines CNC sans problème pendant des années, même avec des lots de petite taille? Alors choisissez le HALTER LoadAssistant et contactez-nous dès aujourd'hui!

Appelez : +31 (0)88 015 74 00 ou envoyez un e-mail à: info@haltercnc.com



LES ENTREPRISES MÉTALLURGIQUES INVESTISSANT DE LE HALTER LOADASSISTANT CONSTATENT IMMÉDIATEMENT UNE AUGMENTATION DE LEURS MARGES BÉNÉFICIAIRES ET DE LA FLEXIBILITÉ DE LEUR PRODUCTION, MÊME POUR LA PRODUCTION DE PETITES ET MOYENNES SÉRIES.

HALTER CNC AUTOMATION

HALTER LoadAssistant

Le HALTER LoadAssistant a été développé sur la base de plus de 25 d'expérience de HALTER CNC Automation dans le monde de l'usinage CNC.

La mission de HALTER CNC Automation est d'aider les entreprises métallurgiques à devenir immédiatement plus rentables, même dans la production de lots de 10 à 1000 pièces, en fournissant des systèmes de chargement automatique accessibles. Nous travaillons en permanence au développement, à la production, à la distribution et au service de nos produits. Nous le faisons avec une équipe de spécialistes et en collaboration avec des fournisseurs et distributeurs hautement qualifiés. Cela permet à nos clients de compter sur notre automatisation de haute technologie, robuste et fiable.

- POUR CHAQUE MARQUE DE MACHINE CNC
- ÉGALEMENT POUR VOTRE MACHINE CNC EXISTANTE
- GRANDE FLEXIBILITÉ DANS LA VARIATION DES PIÈCES À USINER
- DES SOLUTIONS DE CAPACITÉ BIEN PENSÉES
- INSTALLATION EN 5 MINUTES
- AUCUNE EXPÉRIENCE EN ROBOTIQUE REQUISE
- DES SOLUTIONS COMPLÈTES PLUG-AND-PLAY
- FACILE À DÉPLACER D'UNE MACHINE CNC À UNE AUTRE
- LIVRAISON AVEC ROBOT DE 12, 20, 35 OU 70 KG

HALTER LOADASSISTANT

HALTER LoadAssistant

COMPACT 12

- Encombrement au sol le plus faible
- Déplacement facile d'une machine CNC à l'autre
- Montage en moins de 5 minutes
- Préparation d'un nouveau lot pendant l'exécution du robot

PRÉVU POUR LE DÉBUT DE 2020. PRÉ-COMMANDEZ MAINTENANT.

	UNIVERSAL COMPACT 12 TOURNAGE/FRAISAGE	TURNSTACKER COMPACT 12 TOURNAGE	MILLSTACKER COMPACT 12 FRAISAGE
Charge utile	12 kg	12 kg	12 kg
Taille max. de la pièce à usiner	diamètre 135 mm	diamètre 135 mm	125 mm x 125 mm 50 mm x 200 mm
Longueur de pièce max.	150 mm	175 mm	175 mm
Longueur de pièce en option (arbres longs)	250 mm	-	-

PREMIUM 20/35

- Le système le plus polyvalent du marché
- Déplacement facile d'une machine CNC à l'autre
- Montage en moins de 5 minutes
- Préparation d'un nouveau lot pendant l'exécution du robot

	UNIVERSAL PREMIUM 20/35 TOURNAGE/FRAISAGE	TURNSTACKER PREMIUM 20/35 TOURNAGE	MILLSTACKER PREMIUM 20/35 FRAISAGE
Charge utile	20 kg - 35 kg	20 kg - 35 kg	20 kg - 35 kg
Taille max. de la pièce à usiner	diamètre 270 mm	diamètre 230 mm	180 mm x 180 mm/ 80 mm x 300 mm
Longueur de pièce max.	250 mm	175 mm	175 mm
Longueur de pièce en option (arbres longs)	450 mm	-	-

BIG 35/70

- Grande capacité pour les pièces de grandes dimensions
- Pour le chargement de pièces Lourdes
- Montage en moins de 5 minutes
- Préparation d'un nouveau lot pendant l'exécution du robot

	UNIVERSAL BIG 35/70 TOURNAGE/FRAISAGE	TURNSTACKER BIG 35/70 TOURNAGE	MILLSTACKER BIG 35/70 FRAISAGE
Charge utile	35 kg - 70 kg	35 kg - 70 kg	35 kg - 70 kg
Taille max. de la pièce à usiner	diamètre 300 mm	diamètre 300 mm	250 mm x 250 mm/ 100 mm x 400 mm
Longueur de pièce max.	300 mm	225 mm	225 mm
Longueur de pièce en option (arbres longs)	800 mm	-	-

LE MOYEN LE PLUS SIMPLE D'AUTOMATISER VOTRE MACHINE CNC

Des centaines de HALTER LoadAssistant ont déjà été livrés et sont utilisés dans plus de 25 pays partout dans le monde par des clients pleinement satisfaits. Grâce à la technologie éprouvée et de haute qualité et au soutien de nos consultants, le processus de production est encore automatisé et optimisé. Dans 95% des cas, nos clients obtiennent un retour sur investissement inférieur à 18 mois.

Visionnez les vidéos sur notre site Web pour voir comment cela fonctionne : https://halterncautomation.fr

1. HALTER SmartControl

- Aucune expérience en robotique requise
- Installation prête en 12 étapes
- Très flexible : ajout facile de nouvelles fonctionnalités
- La configuration prend moins de 5 minutes

2. Système de chargement rotatif

UNIVERSAL:

- Pour tours et/ou fraiseuses
- Plaques à grille sont réglables en hauteur pour les pièces à usiner
- De nouveaux lots peuvent être mis en place pendant que le bras du robot fonctionne

MILLSTACKER:

- Postes d'empilage pour le fraisage de pièces à usiner
- Grande capacité sur une petite surface, pour des pièces plus basses
- Poste de retournement de pièces pour l'usinage des deux faces

TURNSTACKER:

- Postes d'empilage pour le tournage de pièces à usiner
- Grande capacité sur une petite surface, pour des pièces plus basses
- Poste de retournement de pièces pour l'usinage des deux faces

3. Facile à déplacer et à passer à une autre machine CNC

- Mobile avec un transpalette
- Positionnement facilité par les ancrages auto-centrants
- Identification automatique de la machine CNC

4. Accessible et sûr

- La machine CNC reste accessible à l'opérateur à tout moment, aucune clôture n'est nécessaire
- Équipé d'un scanner au sol pour ralentir et arrêter le bras du robot
- Ne compromet pas la sécurité de votre opérateur

5. Bras de robot Fanuc à 6 axes

- Capacité de charge maximale du bras du robot : 12 kg, 20 kg, 35 kg ou 70 kg
- Adapté aux environnements industriels
- Stable, précis et durable

6. Système de préhension optimal

- Pince universelle à 2 ou 3 doigts
- Pince à réglage rapide
- Capteurs de sécurité intégrés pourla commande d'ouverture/fermeture
- Système de soufflage d'air pour nettoyer l'étauou le mandrin

7. Configurer un nouveau lot

Pendant que le robot continue à fonctionner Grâce au système de chargement rotatif, un nouveau lot peut être rempli par l'arrière pendant que le processus de production est en cours

8. Composants industriels de haute qualité et technologie fiable

- Construction rigide
- Uniquement des composants industriels de classe A
- Système plug-and-play standard et complet

« HALTER, C'EST PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE ET NOTRE RELATION ÉTROITE AVEC LE MARCHÉ DES UTILISATEURS FINAUX DE MACHINES CNC NOUS A INSPIRÉ À PROUVER QUE L'AUTOMATISATION PAIE TOUJOURS ! »

SYSTÈME TOUT-EN-UN COMPACT

- Aucun composant, clôture ou câble supplémentaire n'est nécessaire
- Les pièces sont remplies à l'arrière, grâce au système de chargement rotatif
- Utilisation minimale de l'espace au sol, y compris la zone de sécurité

Le HALTER LoadAssistant est facile à déplacer avec un transpalette. Grâce aux ancrages à centrage automatique, le HALTER LoadAssistant reste toujours à une position de référence fixe. Vous pouvez connecter un système à plusieurs machines CNC. L'interface robot-machine n'a besoin d'être établie qu'une seule fois, puis le HALTER SmartControl conserve toutes les données machine pertinentes et peut être lancé immédiatement.

HALTER

HALTER

HALTER

HALTER SMARTCONTROLL

HALTER LoadAssistant

PROGRAMMATION INTUITIVE ET GRAPHIQUE EN 12 ÉTAPES

Le HALTER SmartControl est doté d'un logiciel intuitif, de sorte que l'opérateur n'a pas besoin d'avoir de connaissancesen matière de programmation de robots.

Toutes les positions et toutes les variables possibles ont été préprogrammées dans le fichier HALTER LoadAssistant au moyen d'une plaque de grille (pour l'Universal) ou d'un système d'empilage (pour le MillStacker et TurnStacker). Cela signifie que l'opérateur n'a plus qu'à entrer les données de la pièce (par exemple, le diamètre et la hauteur) et le bras du robot saura, à partir de ces données, la position exacte de la pièce

Les données de la machine CNC (telles que l'étau ou le mandrin) sont réglées de manière à ce que le HALTER LoadAssistant puisse démarrer immédiatement le chargement automatique de la machine. Grâce au HALTER SmartControl, les temps d'équipement sont réduits au minimum et le HALTER LoadAssistant peut même être utilisé pour des petites séries.

HALTER SMARTCONTROL EST ÉQUIPÉ D'UN LOGICIEL QUI VOUS INFORME PRÉCISÉMENT SUR LA PRODUCTIVITÉ DU HALTER LOADASSISTANT ET DONC BIEN SÛR DE VOTRE MACHINE CNC. VOUS OBTIENDREZ AINSIUNE ANALYSE PERTINENTE ET UTILE DE L'UTILISATION RÉELLE DE VOTRE MACHINE.

DES CYCLES DE CHARGEMENT STANDARD QUI PEUVENT ÊTRE ALLONGÉS DE MANIÈRE FLEXIBLE AVEC DES FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

Le HALTER LoadAssistant fonctionne avec plusieurs cycles de chargement standard, qui peuvent être sélectionnés en un seul clic.

Il n'est donc pas nécessaire de programmer quoi que ce soit car le bras du robot lors de l'installation sait exactement où se trouve l'étau ou le mandrin. Par exemple, il existe des cycles standard pour le chargement et le déchargement de machines CNC avec une broche, deux broches, un centre de tour multitâche ou pour le déchargement d'une sous-broche en combinaison avec un ravitailleur de barres. De plus, vous avez également la possibilité d'étendre n'importe quel cycle standard avec des fonctionnalités supplémentaires. Par exemple, les pièces peuvent être placées sur une station de mesure, une machine à graver, une bande transporteuse ou une palette. Vous conservez ainsi l'avantage de temps d'équipement courts grâce à l'utilisation de cycles standard, mais vous bénéficiez également d'une flexibilité optimale lorsqu'il s'agit d'ajouter des fonctionnalités supplémentaires.

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl:

- Positionnement de la pièce à usiner dans l'étau de la machine avec des fonctions de poussée en douceur
- Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage sur les deux faces
- Reprise de la pièce pour un positionnement précis
- Déchargement seul en combinaison avec le ravitailleur de barres
- Préhension intérieure et extérieure
- Chargement de pièces en mandrin avec ou sans étoile de pression
- Réglage de la distance de soufflage d'air
- Travail avec l'orientation de la broche de la machine CNC
- Chargement et déchargement excentrés
- Bouton de positionnement du robot

HALTER SmartControl permet les fonctions suivantes Fonctionnalités optionnelles:

- Déchargement de la pièce sur palette
- Déchargement de la pièce en position fixe externe, par ex. bande transporteuse
- Déchargement des matières résiduelles
- Récupération d'une pièce à partir d'un outil de revolver
- Nettoyage de la pièce en dehors de la machine CNC
- Positionnement de la pièce sur la station de mesure
- Élimination des pièces à usiner rejetées
- Serrage latéral de la pièce à usiner
- Orientation de la pièce dans le mandrin de la machine CNC
- Fonctionnalités spécifiques au client

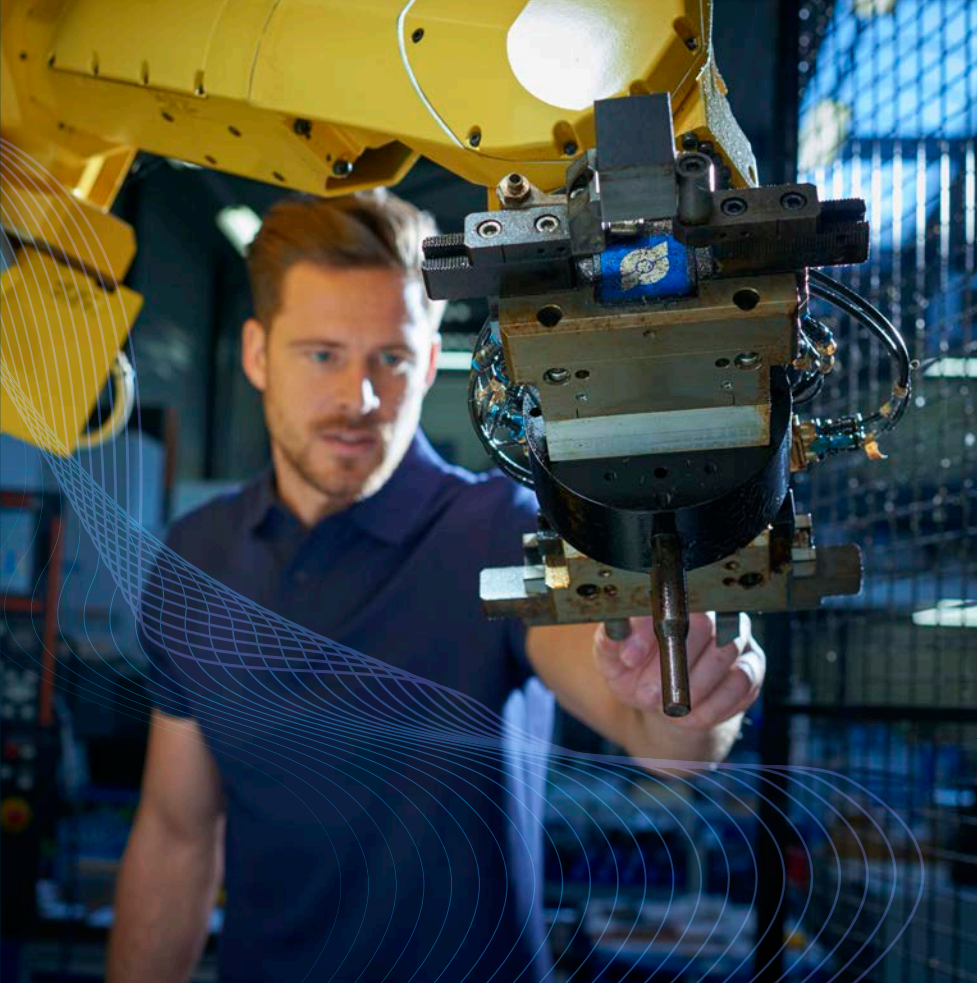
NOTRE HELPDESK EST À LA DISPOSITION DE TOUS LES UTILISATEURS DU HALTER LOADASSISTANT

INSTALLATION ET INSTRUCTIONS

Le HALTER LoadAssistant est livré clés en main. Il est important de savoir que votre machine CNC n'a pas nécessairement besoin d'être équipée d'une « interface robot » proprement dite du fournisseur de votre machine

Nos techniciens certifiés font le raccordement entre votre machine CNC et le HALTER LoadAssistant via un automate. Grâce au protocole d'interface standardisé de HALTER, nos installations peuvent représenter d'importantes économies en termes de coûts pour vous. Votre machine CNC doit être équipée d'un dispositif automatique d'ouverture de porte pour pouvoir fonctionner avec le HALTER LoadAssistant. Si ce n'est pas le cas, nous installerons un dispositif automatique d'ouverture de porte à servocommande, que vous pourrez également utiliser en toute sécurité lorsque vous n'utilisez pas le robot et que vous souhaitez utiliser votre machine CNC manuellement.

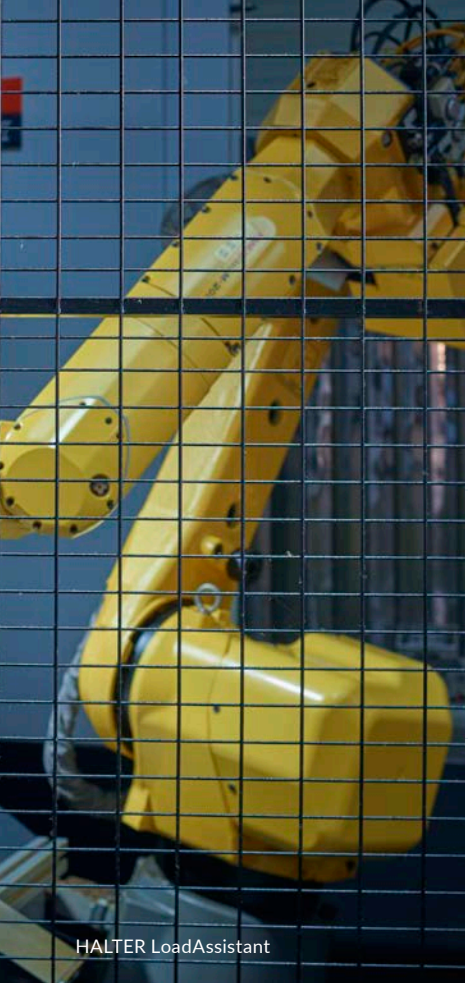
La séance de formation de l'opérateur a lieu immédiatement après l'installation. Nos techniciens veillent à ce qu'après la formation, votre opérateur soit en mesure de travailler avec le HALTER LoadAssistant en toute indépendance. Nos consultants continueront à vous conseiller même après l'installation afin d'obtenir un rendement optimal de votre HALTER.



SERVICE

Le réseau international de partenaires certifiés et d'ingénieurs de service après-vente de HALTER CNC Automation garantit un service de haute qualité pour chaque système fourni. Grâce à la formation et à la certification annuelle de nos partenaires et ingénieurs de service, nous gardons notre niveau élevé de service, vous permettant de faire fonctionner un système fiable pendant de nombreuses années.

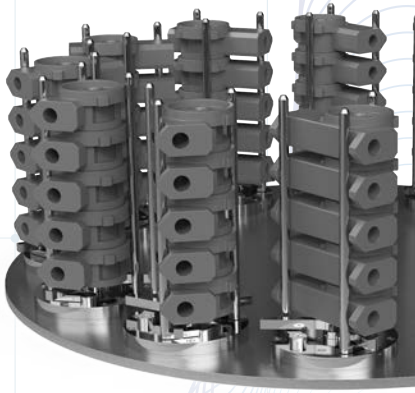
- Délai de livraison court depuis le site de production en Allemagne
- Livraison clé en main, installation et formation
- Service de haut niveau par des techniciens HALTER certifiés
- Ingénierie d'application et conseil



SOLUTIONS D'USINAGE SPECIFIQUES

NOTRE SERVICE D'ASSISTANCE EST ACCESSIBLE À TOUS LES UILISATEURS DU HALTER LOADASSISTANT

L'équipe d'ingénierie d'application de Halter peut concevoir des plaques de grille et des doigts de préhension spéciaux pour vos pièces spécifiques. Par exemple, si vous souhaitez automatiser des pièces moulées ou d'autres pièces nécessitant une manutention spéciale. Toutes ces solutions personnalisées peuvent être implémentées dans la commande conviviale HALTER SmartControl. La flexibilité des solutions que nous proposons vous permet d'automatiser encore plus de variations de pièces.



UNIVERSAL COMPACT 12

PRÉVU POUR LE DÉBUT DE 2020. PRÉ-COMMANDEZ MAINTENANT.

HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	12 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	Option
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	Option
Préhenseur à 2 doigts pour les arbres longs	Option
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Système de permutation rapide des pinces	Option
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	1250 mm
Largeur	1250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	800 kg

Capacité	
Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	10 mm - 135 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	135 mm x 135 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	150 mm
Charge maximale du bras du robot	12 kg
Poids total maximal sur la table rotative	500 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	166
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	92
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	44
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-115 mm	32
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-135 mm	18
Plaques à trame spécifiques à la pièce	Option

Capacité pour les arbres longs	
Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	10 mm - 40 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	40 mm x 40 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	250 mm
Poids maximum de la pièce (tournage)	5 kg
Poids maximum de la pièce (fraisage)	5 kg
Charge maximale du bras du robot	12 kg
Poids total maximal sur la table rotative	500 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	166
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	92

UNIVERSAL PREMIUM 20/35

HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	20 kg / 35 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	Option
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	Option
Préhenseur à 2 doigts pour les arbres longs	Option
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Système de permutation rapide des pinces	Option
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1110 kg / 1120 kg

Capacité	
Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	10 mm - 270 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	270 mm x 270 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	250 mm
Charge maximale du bras du robot	20 kg / 35 kg
Poids total maximal sur la table rotative	500 kg / 750 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	176
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	136
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	68
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-115 mm	40
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-135 mm	24
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-175 mm	18
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-195 mm	14
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-230 mm	10
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-270 mm	6
Plaques à trame spécifiques à la pièce	Option

Capacité pour les arbres longs	
Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	- / 10 mm - 40 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	- / 10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	- / 40 mm x 40 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	- / 450 mm
Poids maximum de la pièce (tournage)	- / 8 kg
Poids maximum de la pièce (fraisage)	- / 8 kg
Charge maximale du bras du robot	- / 35 kg
Poids total maximal sur la table rotative	- / 750 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	- / 160
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	- / 130
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	- / 64

UNIVERSAL BIG 35/70

HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par 5 t chariot élévateur, grue
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	35 kg / 70 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	21 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	Option
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	Option
Préhenseur à 2 doigts pour les arbres longs	Option
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Système de permutation rapide des pinces	Option
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Napájení	
Tension	400 V
Consommation	16 A / 32 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	2800 mm
Largeur	2250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	2490 kg / 2800 kg

Capacité	
Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	10 mm - 300 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	300 mm x 300 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	300 mm
Charge maximale du bras du robot	35 kg / 70 kg
Poids total maximal sur la table rotative	3000 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	320
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	220
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	120
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-115 mm	82
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-135 mm	44
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-175 mm	28
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-195 mm	24
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-230 mm	18
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-300 mm	10
Plaques à trame spécifiques à la pièce	Option

Capacité pour les arbres longs	
Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	10-40 mm / 10-80 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	40x40 mm / 80x80 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	450 mm / 800 mm
Poids maximum de la pièce (tournage)	8 kg / 30 kg
Poids maximum de la pièce (fraisage)	8 kg / 23 kg
Charge maximale du bras du robot	35 kg / 70 kg
Poids total maximal sur la table rotative	3000 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	320
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	220
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	120

TURNSTACKER COMPACT 12

PRÉVU POUR LE DÉBUT DE 2020. PRÉ-COMMANDEZ MAINTENANT.

HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	12 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Opce
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	1250 mm
Largeur	1250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	950 kg

Capacité	
Diamètre de la pièce (min-max)	25 mm – 135 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	175 mm
Charge maximale du bras de robot	12 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	775 kg
Hauteur maximale empilable	350 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	70 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm	385
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	187
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	77
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	22

TURNSTACKER PREMIUM 20/35

HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	20 kg / 35 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1210 kg / 1220 kg

Capacité	
Diamètre de la pièce (min-max)	43 mm – 230 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	175 mm
Charge maximale du bras de robot	20 kg / 35 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	1250 kg
Hauteur maximale empilable	350 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	115 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm	385
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	187
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	77
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	22

TURNSTACKER BIG 35/70

HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par 5 t chariot élévateur, grue
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	35 kg / 70 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	21 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

HALTER SmartControl standardní funkce	
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

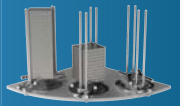
Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A / 32 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	2800 mm
Largeur	2250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	2490 kg / 2800 kg

Capacité	
Diamètre de la pièce (min-max)	43 mm – 300 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	225 mm
Charge maximale du bras de robot	35 kg / 70 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	3000 kg
Hauteur maximale empilable	450 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	250 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm	495
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	242
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	99
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	66
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 225 mm	22

MILLSTACKER COMPACT 12

PRÉVU POUR LE DÉBUT DE 2020. PRÉ-COMMANDEZ MAINTENANT.



HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	12 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Serrage interne et externe	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

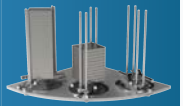
Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	1250 mm
Largeur	1250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	950 kg

Capacité	
Dimensions minimum de la pièce (L x l)	25 mm x 25 mm
Carré maximum de la pièce (L x l)	125 mm x 125 mm
Rectangle maximum de la pièce (L x l)	50 mm x 200 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	175 mm
Charge maximale du bras de robot	12 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	775 kg
Hauteur maximale empilable	350 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	70 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce van 10 mm	385
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	187
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	77
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	22

MILLSTACKER PREMIUM 20/35



HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	20 kg / 35 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Serrage interne et externe	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

Pinces	
Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

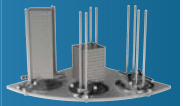
Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1210 kg / 1220 kg

Capacité	
Dimensions minimum de la pièce (L x l)	40 mm x 40 mm
Carré maximum de la pièce (L x l)	180 mm x 180 mm
Rectangle maximum de la pièce (L x l)	80 mm x 300 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	175 mm
Charge maximale du bras de robot	20 kg / 35 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	1250 kg
Hauteur maximale empilable	350 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	115 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce van 10 mm	385
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	187
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	77
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	22

MILLSTACKER BIG 35/70



HALTER LoadAssistant

Système	
Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par 5 t chariot élévateur, grue
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	35 kg / 70 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de retournement de la pièce à usiner	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	21 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl	
Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Serrage interne et externe	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes	
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Sur demande

Pinces	
Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité	
Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation	
Tension	400 V
Consommation	16 A / 32 A
Pression d'air comprimé	6 bar

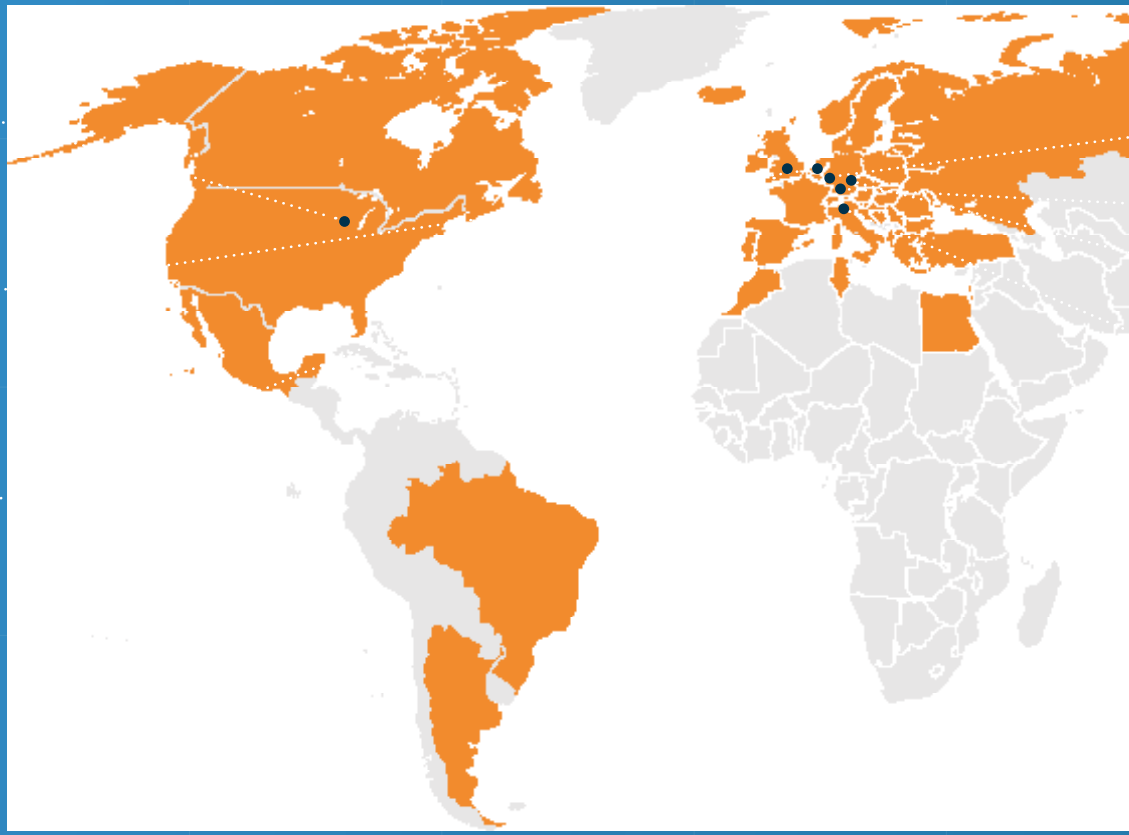
Dimensions	
Longueur	2800 mm
Largeur	2250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	2490 kg / 2800 kg

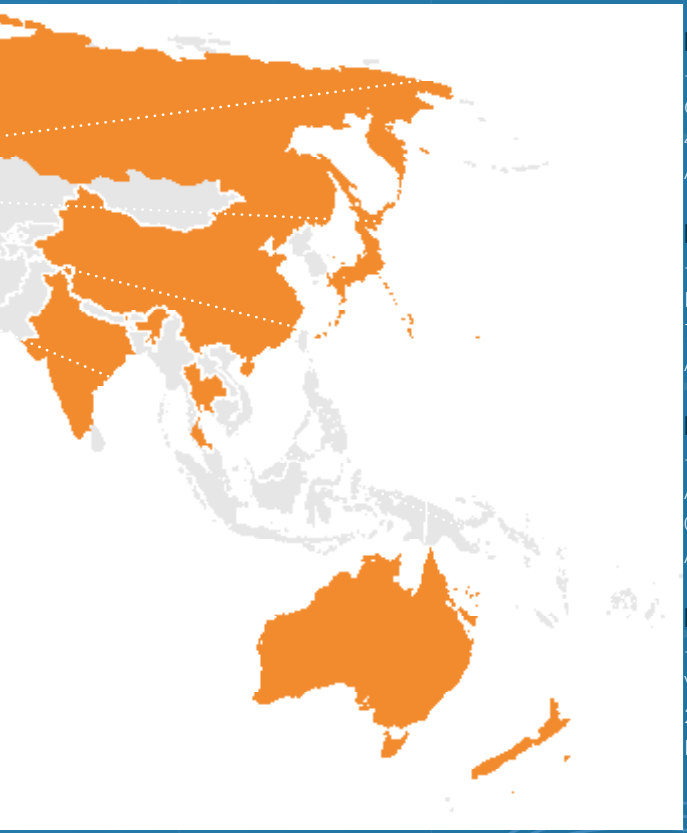
Capacité	
Dimensions minimum de la pièce (L x l)	40 mm x 40 mm
Carré maximum de la pièce (L x l)	250 mm x 250 mm
Rectangle maximum de la pièce (L x l)	100 mm x 400 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	225 mm
Charge maximale du bras de robot	35 kg / 70 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	3000 kg
Hauteur maximale empilable	450 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	250 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce van 10 mm	495
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	242
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	99
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	66
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 225 mm	22

HALTER CNC Robotics LLC
800-314-8261
129 Fox Street SE, Suite 20
Cascade, Iowa 52033
ÉTATS-UNIS

Siège social
HALTER CNC Automation B.V.
+31 88 015 74 00
Hogebrinkerweg 19
3871 KM Hoevelaken
Pays-Bas

HALTER Technology Center UK
+44 7408 817373
Enterprise Way
Vale Business Park
Evesham WR11 1GS
ROYAUME-UNI





HALTER CNC Automation GmbH
+31 88 015 74 00
Gewerbering 5
47661 Issum
Allemagne

HALTER Technology Center @ Fanuc
+49 37462 68010
Bernhäuser Str. 36
73765 Neuhausen auf den Fildern
Allemagne

HALTER Technology Center @ TEC³
+49 37462 68010
Auerbacher Strasse 13d
08328 Stützengrün
Allemagne

HALTER Technology Center Italy
+39 331 770 1178
Via Circonvallazione, 51
25028 Verolanuova (BS)
Italie

HALTER EST REPRÉSENTÉ, SOIT DIRECTEMENT, SOIT PAR L'INTERMÉDIAIRE DE REVENDEURS DANS 25 PAYS DANS LE MONDE ENTIER.

HALTER LoadAssistant

NOTES

HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com • www.haltercncautomation.fr