



Soluzioni di filtrazione Atlas Copco per il settore lattiero caseario

Elementi filtranti e contenitori per filtri per la massima qualità

La produzione lattiero casearia richiede un'elevata attenzione al fine di prevenire ed evitare la contaminazione di prodotti come latte, yogurt e formaggi da parte di particelle sospese o microbiologiche. Tali prodotti necessitano infatti di barriere affidabili che li proteggano dalle contaminazioni indesiderate: solo in questo modo è possibile infatti garantire la massima qualità, e al contempo, l'abbassamento dei costi e una migliore efficienza.

Anche tutte le utenze coinvolte come acqua, aria compressa, azoto, vapore, ecc. richiedono degli idonei sistemi di purificazione che non compromettano la qualità del prodotto finale.

Atlas Copco ha sviluppato un'ampia gamma di soluzioni di filtrazione adatte a tutte le diverse applicazioni dell'industria lattiero casearia: elementi filtranti dalla tecnologia innovativa che riducono efficacemente tutti i rischi di contaminazione.

I nostri esperti sono a disposizione per fornirvi le migliori soluzioni di cartucce e contenitori Atlas Copco per le vostre esigenze produttive. Gli elementi filtranti possono essere installati anche in recipienti già presenti, senza che vi sia la necessità di sostituzioni o modifiche.

I contenitori sono stati sviluppati per garantire efficaci applicazioni nel settore alimentare, in ottemperanza ai più alti standard qualitativi.

Ampia gamma di elementi filtranti

- Filtri finali in PES per acqua
- Prefiltri in polipropilene assoluto e nominale
- Prefiltri in fibra di vetro
- Filtri per gas in PTFE testabili
- Filtri per gas in PP e fibra di vetro
- Filtri a sacco in PP e fibra di vetro
- Filtri metallici per vapore culinario
- Filtri a cestello e a sacco

Contenitori per filtri

- Contenitori con finitura alimentare per liquidi
- Contenitori con finitura alimentare per gas
- Contenitori industriali mono e multicartuccia
- Contenitori per cartucce alta portata
- Contenitori per sacco e cestello filtrante
- Filtri per gas in PP e fibra di vetro

La qualità prima di tutto

- Produzione conforme a ISO9001
- Progettazione PED2014/68/ EU SEP
- Materiali guarnizioni conformi a ISO 360111
- Tracciabilità prodotto
- Certificazione (materiali, finitura ecc.) su richiesta

Il nostro obiettivo: la protezione di prodotti, dei processi e delle persone

I filtri di processo di Atlas Copco ottimizzano la vostra produttività proteggendo i vostri processi produttivi, i vostri prodotti e i vostri clienti.

Il nostro portafoglio di cartucce e contenitori copre tutte le esigenze di filtrazione. I prodotti sono realizzati da fornitori affidabili in un ambiente controllato e con materiali collaudati e di alta gamma, e sono sottoposti a rigorose procedure di controllo qualità.



Prodotti filtranti Atlas Copco per ogni necessità

Applicazione	Utilizzo	Soluzione	Impiego
Acqua	Utilizzata per la spinta del prodotto, il risciacquo delle tubazioni, delle macchine di confezionamento asettiche e non, e la tenuta idraulica delle pompe, l'acqua è una delle utenze che richiede maggiore attenzione attraverso sia gradi di filtrazione grossolani che di tipo sterilizzante. Anche se trattata con sistemi di purificazione come l'osmosi inversa, i filtri a carbone o le resine a scambio ionico, l'acqua necessita di una stazione di guardia per la protezione del prodotto finale.	Soluzioni in polietere-solfone: SME - BM Soluzioni in polipropilene e fibra di vetro: PFP-A / PFP / PFP-L PFG PBP / PBP-L BFP ASC-ARC Filtri a sacco e filtri a cestello	Le membrane SME e BME in polietere-solfone Atlas Copco sono testabili, non necessitano di pre-bagnatura e sono facilmente rigenerabili. Le cartucce PFP e PBP in polipropilene e PFG in fibra di vetro di Atlas Copco sono invece la soluzione ideale per la protezione delle membrane finali. Esse assicurano alta portata ed elevata capacità di accumulo di contaminanti senza migrazione di fibre. I sacchi e cestelli filtranti, nonché i filtri Large Diameter per alte portate permettono invece una filtrazione grossolana in ingresso stabilimento. Questo tipo di processo garantisce dei bassi costi operativi.
Aria/Azoto	Gas come aria/azoto sono a contatto con il prodotto finale durante i diversi passaggi produttivi, come quelli che avvengono nelle macchine asettiche, nei serbatoi di stoccaggio e nei sistemi di sovrappressione. Una miscela gassosa priva di contaminazione e di carica microbiologica è garanzia di un'alta qualità del prodotto finale.	Soluzioni per Gas: PFG-G SMT-G SFG-G PFP-G	Il vasto portafoglio di prodotti Atlas Copco include soluzioni filtranti in grado di trattare i gas in maniera efficace. Tra di essi spiccano le: <ul style="list-style-type: none"> • Cartucce sterilizzanti validate in PTFE testabile e fibra di vetro; • Cartucce per l'abbattimento di polveri in polipropilene e fibra di vetro.
Vapore	La necessità di utilizzare vapore per iniezione diretta o la sterilizzazione delle tubazioni e dei macchinari nella produzione casearia sono tutti processi che richiedono un "vapore culinario" e privo di solidi sospesi.	Soluzioni per Vapore: MSS MPSC MPSF	Gli elementi filtranti Atlas Copco in acciaio inossidabile in polvere sinterizzata o rete metallica pieghettata permettono la corretta pulizia del vapore. Di seguito le loro principali caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> • Costruzione saldata • Interamente di AISI 316 L • Alte portate • Facilmente rigenerabili
Latte, Salamoia	La pulizia del latte in ingresso stabilimento o delle soluzioni di salatura garantisce una produzione all'insegna del rispetto del prodotto finale.	Filtri a sacco: BO BE BN Filtri a cestello: ILH-B	Per la filtrazione del latte e della salamoia, Atlas Copco dispone di filtri a sacco in polipropilene, poliestere e nylon e di soluzioni in formato XL per le alte portate. Sono disponibili inoltre cestelli filtranti in acciaio inossidabile AISI 316 L rigenerabili.