



Care@Home™ Alarmanhänger Plus Datenblatt



ES700EPP
Tragbare Notfalltaste

Produkt

Kompakte, benutzerfreundliche und drahtlose Notfalltaste in modernem Design für Care@Home™.

Ihre Eigenschaften umfassen:

- Leichtgewichtig, tragbar und an verschiedene Zubehörteile koppelbar, wie zum Beispiel ein Umhänge- oder Armband
- Sendet eine medizinische Alarmbenachrichtigung über das Bedienfeld an eine zentrale Überwachungsstation
- Ultrahoher Funkreichweite
- LED-Anzeige des Alarmempfangsstatus
- Versiegelt für Wasser- und Staubbeständigkeit
- Austauschbare Batterie
- Konfigurierbare Tastendruckdauer
- Unterstützt automatische Over-the-Air-Software (RSU) Programmierungs- und Konfigurationsaktualisierung
- Zubehör:
 - Umhängeband
 - Armband

Smart Care

Die ESSENCE Care@Home™ Multi-Service-Plattform ist eine "Aging-in-Place"-Produkt-Suite, die eine nahtlose Gesundheitsüberwachung ermöglicht und somit Unabhängigkeit für Senioren und Seelenfrieden für ihre Angehörigen schafft.

Care@Home™ bietet Dienstleistern die Flexibilität, ihren Kunden Dienste anbieten zu können, die von Notruf-Alarmierungen bis hin zum fachkundlichen Hauspflegedienst reichen, die das tägliche Verhalten von Personen erlernt und sich daran anpasst und somit, je nach den Abweichungen von der täglichen Routine, Alarm unterschiedlicher Schweregrade anbietet.

Die Multi-Service-Plattform Care@Home™ umfasst:

- Care@Home™ PERS + erweiterter Notfallalarm
- Care@Home™ Familienüberwachung
- Care@Home™ Pro Intelligente Lösung für den Hauspflegedienst

Technische Daten

KOMMUNIKATION

- **Maximaler Funkreichweite:** 400 m (1312 ft.) Freiluft
- **Protokolle:** proprietäres bidirektionales Funkprotokoll
- **Frequenz und Modulation:** FSK modulation
 - 869.225 MHz, 868.3 MHz (Europa and China)
 - 916.5 MHz (Nordamerika und Australien)
 - 800 MHz (Israel)
- **Datensicherheit:** 32-Bit ID, über 4 Milliarden Kombinationen

ENERGIEVERSORGUNG

- **Batterie:** Lithium 3 V CR2450
- **Akkulaufzeit:** bis zu 5 Jahre

ABMESSUNGEN

- **Größe:** Höhe: 12 mm (0.47 in.), Diameter: 40 mm (1.58 in.)
- **Gewicht:** 15 g (0.53 oz.) einschließlich Batterie

UMGEBUNG

- **Betriebstemperaturbereich:** -10°C – +49°C (+14°F – +120°F)
- **Lagerumgebungstemperaturbereich:** -20°C – +60°C (-4°F – +140°F)
- **Wasser und Staubresistent:** IP67 geprüft

KONFORMITÄT

- **FCC ID** – YXG-ES700EPA-1
- **CE**
- **UL1637** – geprüft
- **EN 50134** – geprüft

