

CASO DE ÊXITO



3PA Gestão e Preservação de Ativos em Armazenamento

Industria: Petróleo e Gás

País: Colombia

Distribuidor: Pedro Sánchez R.S.A.S

Aplicação: Preservação de Ativos em Armazenamento

SITUAÇÃO ATUAL

Uma empresa de fornecimento de bombas para transporte de hidrocarbonetos, deseja recuperar componentes dessas bombas deteriorados por efeitos de corrosão, nos armazenamentos prolongados em ambientes salinos deterioraram esses sobressalentes até a rejeição do usuário final.

A empresa fornecedora de sobressalentes e componentes praticamente deveria incorrer na reposição total de um pacote de peças sobressalentes novas e livres de corrosão.



ANÁLISE E SOLUÇÃO CHESTERTON

Foi realizado uma recuperação dos ativos corroídos, mediante uma estratégia de limpeza, restauração e preservação química. Recuperando sua capacidade para o trabalho após uma inspeção de integridade.

- ✓ Implementaram-se os produtos [Chesterton 235 SSC](#), [Chesterton 338](#), [Chesterton 775](#) y [Chesterton 740](#)



GANHOS GERADOS

Sistema Chesterton - Investimento na recuperação dos sobressalentes:

Produto e aplicação: 5.600 USD.

Custo Total de Peças Recuperadas: \$ 300.000 USD

ECONOMIA \$294.400,59

