

# CASO DE SUCESSO



## 3PA Gestão e Preservação de Armazenamento de Ativos

**Industria:** Petróleo e Gás

**País:** Colômbia

**Distribuidor:** Pedro Sánchez R S.A.S

**Aplicação:** Recuperação e preservação de ativos

### SITUAÇÃO ATUAL

Planta de produção de hidrocarbonetos onde se apresenta corrosão nos ativos armazenados no almoxarifado.

#### Almoxarifado

**Problema:** Existem vários ativos novos no almoxarifado que se estão sendo descartados devido à presença de corrosão durante seu armazenamento.

- Os ativos que chegam das operações para o almoxarifado não estão sendo recuperados e nem protegidos de maneira correta, sendo então descartados.



### ANÁLISE E SOLUÇÃO CHESTERTON

Avaliando as condições de trabalho e atendendo aos requerimentos se propõe a seguinte solução.

- ✓ Remoção de óxido presente em los activos con [Chesterton 338](#).
- ✓ Aplicação do transformador de óxido [Chesterton 763](#), em peças de volume (tamanho) que não podem ser imersas.
- ✓ Para preservar os ativos se recomenda usar [Chesterton 740](#) logo depois de transformar e/ou remover o óxido.



### ECONOMIAS GERADAS

Com a aplicação do programa de preservação Chesterton, foi obtido um resultado ótimo, deixando os ativos em excelentes condições de trabalho.

**Custo de investimento: \$ 66,145.85 USD**

**Custo dos ativos: \$180,899.057 USD**

- O investimento inicial representa somente 3.66% do valor dos ativos.

**Economia total: \$1,746,844.71 USD**

