

# Lubricación de equipos Industriales

Curso

Presencial

24 Horas

Código Sence: 1238004321

---

## Dirigido a

El curso lubricación de equipos industriales va dirigido a planificadores, programadores y supervisores de primera línea de mantenimiento.

---

## Metodología

El facilitador: explica a los participantes la modalidad de desarrollo del curso, los criterios e instrumentos de evaluación que serán aplicados para aprobar. En el proceso de enseñanza aprendizaje desarrollará técnicas pedagógicas para el aprendizaje de adultos, con los cuales realizará clases expositivas interactivas que promuevan la interacción con él participante, la discusión y el debate, tanto en forma individual como grupal. Con el apoyo de un set de presentaciones en formato ppt, medios didácticos digitalizados, maquetas mecánicas, equipamiento, lubricantes e insumos, expone acerca de los procedimientos de lubricación en maquinarias y equipos industriales de acuerdo a especificaciones técnicas y procedimientos de seguridad establecidos por la empresa con el propósito de desarrollar y potenciar el proceso de aprendizaje de los participantes.

---

# Requisitos

Poseer conocimientos y habilidades intermedias de lubricación de equipos industriales.

---

## Objetivos Específicos

Al finalizar el curso el participante será capaz de identificar correctamente los tipos de lubricantes para realizar de forma segura la mantención de equipos industriales.

---

## Contenidos

### 1 Identificar lubricantes para el uso de equipos industriales.

- Lubricación de cojinetes, engranes, cilindros, lubricación por rozamiento y el desgaste, deslizamiento en seco, deslizamiento con lubricante, rodamientos.
- Reducción de la fricción y el desgaste, alisado y pulimiento de las superficies, deslizamiento por el rodamiento, mediante un lubricante, películas fluidas, películas delgadas.

### 3 Utilizar técnicas para la acción y desempeño del lubricante por las condiciones de los equipos industriales.

- Contaminación, polvo, agua, fluidos de corte, los solventes representan otro tipo de contaminante bastante común, método de aplicación, sistemas de circulación, aplicación a mano, aplicación mediante dispositivos, lugar de aplicación

### 2 Econocer los tipos de lubricantes y su uso dependiendo el tipo de equipamiento utilizado en la industria.

- Viscosidad, qué es viscosidad, definición, medida de la viscosidad, viscosímetros, grados de viscosidad. Formas de lubricación, lubricación hidrodinámica o fluida, cuña de aceite, aceite a presión, lubricación a película delgada, factores que afectan la selección del lubricante en cuanto a viscosidad, velocidad, carga, temperatura.
- Características especiales de los lubricantes, habilidad para reducir fricción y desgaste, agentes adhesivos, moderada extrema presión.
- Resistencia al lavado del agua y vapor, aditivos de extrema presión, habilidad para proteger contra la herrumbre, acción detergente-dispersante, agentes contra la formación de espuma, resistencia a la oxidación.
- Características que imparten las distintas bases o jabones a las grasas, grasas a base de jabón de calcio, grasas a base de jabón de sodio, grasas a base de litio, grasas a base de aluminio, grasas sin base de jabón.

---

## Software y/o material didáctico:

- Presentación power point de 30 páginas elaborada por el relator.
- Manual elaborado por el relator, de 60 hojas, anillado y tapa con el nombre del curso, en formato carta.