



Wischpflege für zementäre Industrieböden auf Lithiumsilikat-Basis

TWINTEC LSR ist eine hochwirksame Wischpflege mit einer optimal abgestimmten Kombination aus verschiedenen Reinigungskomponenten, Imprägnierstoffen und Silikaten für zementäre Industriebeläge.

Eigenschaften

TWINTEC LSR löst und entfernt leichte Verschmutzungen und wird zur Unterhaltsreinigung für mineralische Oberflächen verwendet. Ferner bewirkt das Produkt durch die Imprägnierstoffe und Silikate, eine Auffrischung von silikalisierten/imprägnierten Böden. Durch den Einsatz der Pflege erhält man auch zunehmend wieder mehr Glanz.

Technische Daten:

Dichte: ca. 1,07 g/cm³ bei 20°C pH-Wert: 11 bei 20°C
 Aussehen: gelb Geruch: nicht bestimmt
 Löslichkeit in Wasser: vollständig mischbar

Anwendungsgebiet

TWINTEC LSR ist anzuwenden auf allen zementären Bodenbelägen wie z.B. geschliffene oder ungeschliffene Betonböden/Zementestriche, Betonwerkstein/Terrazzo, etc. Einsatzgebiete sind z.B. Industrieböden in gewerblichen Betrieben, Markthallen, Logistikzentren, und Supermärkte im Innen- sowie Außenbereich.

Verarbeitung

Je nach Anwendungsfall wird TWINTEC LSR 1:4 bis ca. 1:400 mit Wasser verdünnt. Bei hohen Konzentrationen (1:4 -1:40) wird das Produkt idealerweise mit einem Drucksprüher aufgetragen und mit einem Mikrofasermischmopp verteilt. Nach dem Antrocknen der Pflegelösung, sind die Oberflächen wieder normal mit einer Scheibenmaschine bzw. Scheuersaugmaschine zu reinigen. Bei niedrigeren Konzentrationen (1:40-1:400) kann das Produkt auch über den Reinigungsautomaten aufgetragen werden. Dabei wird TWINTEC LSR in den Frischwassertank der Maschine dosiert. Beachten: Grundsätzlich sind Pfützenbildungen zu vermeiden. Reinigung der Arbeitsgeräte mit Wasser.

Verarbeitungstemperatur

Bei der Verarbeitung direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Die Temperatur der zu behandelnden Oberflächen sollte etwa zwischen 5°C und 35°C liegen. Bei hohen Konzentrationen direkte Feuchtigkeitseinwirkung bis zum Antrocknen vermeiden.

Ergiebigkeit

Je nach Anwendungsfall und Pflegeverhalten sind folgende Werte anzunehmen. Richtwerte:

Stark abgenutzte Bereiche: Verhältnis ca. 1 : 4
 Schutz noch gut erhalten: Verhältnis ca. 1 : 40 Zur normalen / täglichen Unterhaltsreinigung: Verhältnis ca. 1 : 400

TWINTEC GmbH
 Konrad-Zuse-Straße 34
 D-52477 Alsdorf

Tel.: +49 (0) 24 04 / 958 408-0
 www.twintecgroup.com

Lagerung

Vor Frost schützen. Kühl und verschlossen. Ca. 24 Monate lagerfähig.

Umweltschutz

Nicht in die Kanalisation geben. WGK 1 (schwach wassergefährdend). Abfallschlüssel/Abfallbezeichnungen gemäß EAK/AVV. 06 02 05* andere Basen. (*Die Entsorgung ist nachweispflichtig.) Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Wegen einer Abfallentsorgung den zuständigen zugelassenen Entsorger ansprechen. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden. Gebinde ist aus umweltverträglichem Polyethylen (PE) und recyclebar. Ausgespülte Gebinde können über Wertstoffsammelsystem entsorgt werden.

Sicherheit

Inhaltsstoffe: < 5% nichtionische Tenside, Farbstoff, Lithiumhydroxid; Kaliummethylsilantrilat

Gefahrstoffverordnung: Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizungen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Schutzhandschuhe und Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Kennzeichnung für den Transport:		
VE	VE-Kennzeichnung	Beförderungspapiere
a	entfällt da kein Gefahrgut	entfällt da kein Gefahrgut

Verpackungseinheiten (VE)

20 l Kanister